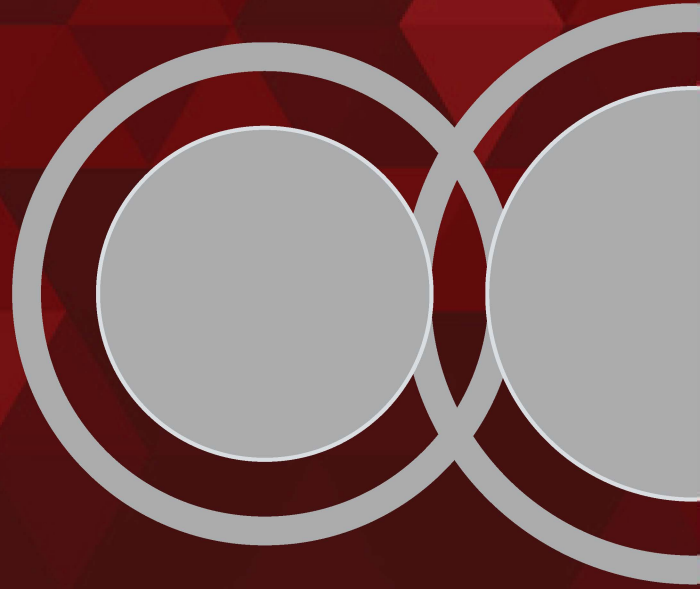




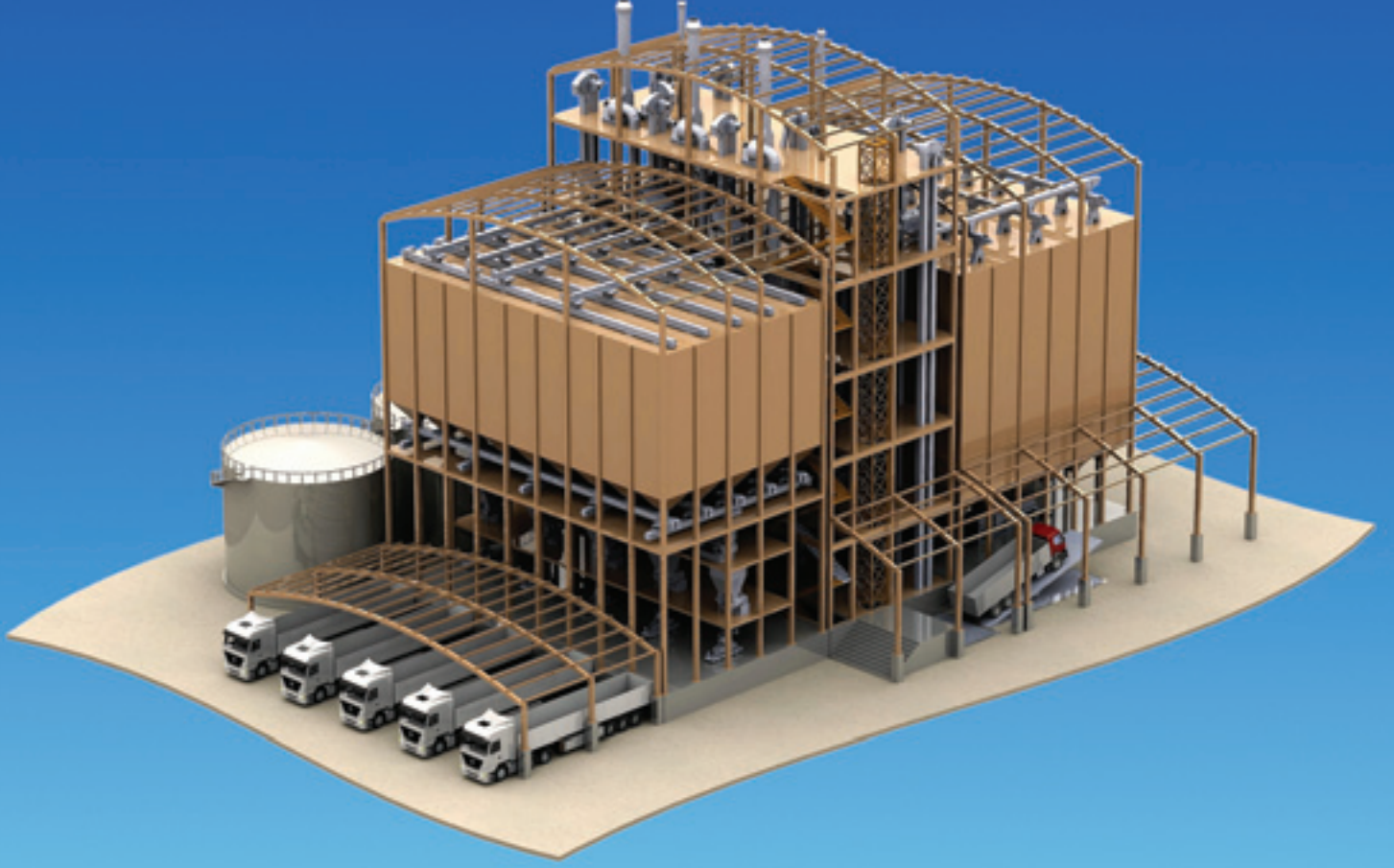
# YEMSA

MAKİNA

**YEM MAKİNELERİ İMALATI**  
**FEED MANUFACTURING MACHINES**



## ABOUT US



*"Siz hayal edin, biz yapalım."*



**YEMSA MAKİNA** 1999 yılından itibaren yem makineleri sektöründe imalat ve pazarlama faaliyeti göstermektedir.

Günümüzde 7.000 m<sup>2</sup> kapalı alanda üretim yapan firmamız, yem sektöründe faaliyet gösteren müşterilerinin beklentilerine cevap verecek en iyi hizmeti sunmak, gelişen makine ve donanım teknolojisi ile imalatını yaptığı ürünlere sektörde duyulan ihtiyaca "YEMSA MAKİNA" markasıyla en hızlı, en kaliteli ve en ekonomik şekilde cevap vermek amacıyla kurulmuştur.

Türkiye'nin her bölgesinde ve Ortadoğu ülkelerinde, Orta Asya'da "YEMSA MAKİNA" etiketini taşıyan ürünlerimiz, firmamızın haklı gururu olmuştur. Yeni müşterilerimizin ürünlerini zamanında, kaliteden taviz vermeden teslim etmemizden dolayı duydukları memnuniyet ile daimi müşteri portföyümüze katılmalarından gurur duyuyoruz.

Kuruluşumuzdan bugüne kadar gelişen ve büyüyen makine parkımız, teknik imkânlarımız ve tecrübeli uzman kadromuz ile siz değerli müşterilerimizin hizmetindeyiz.

Taahhütlerini zamanında ve eksiksiz yerine getirmek için gerekli kadro ve donanıma sahip olan firmamız, her zaman en iyi hizmeti sunmayı ve müşteri memnuniyetini sürekli yükseltmeyi amaçlamaktadır.

*Yönetim Kurulu*

YEMSA MAKİNA has been performing activities of production and marketing in feed milling technology since 1999.

Yemsa Makina is currently in service with his 7,000m<sup>2</sup> closed area. Our company was founded so as to submit the best service to our customers by meeting their expectations. Yemsa aims to satisfy the needs of feed milling sector with his own production machines under the brand Yemsa Makina quickly, high quality and economically through developing technology of machinery and hardware.

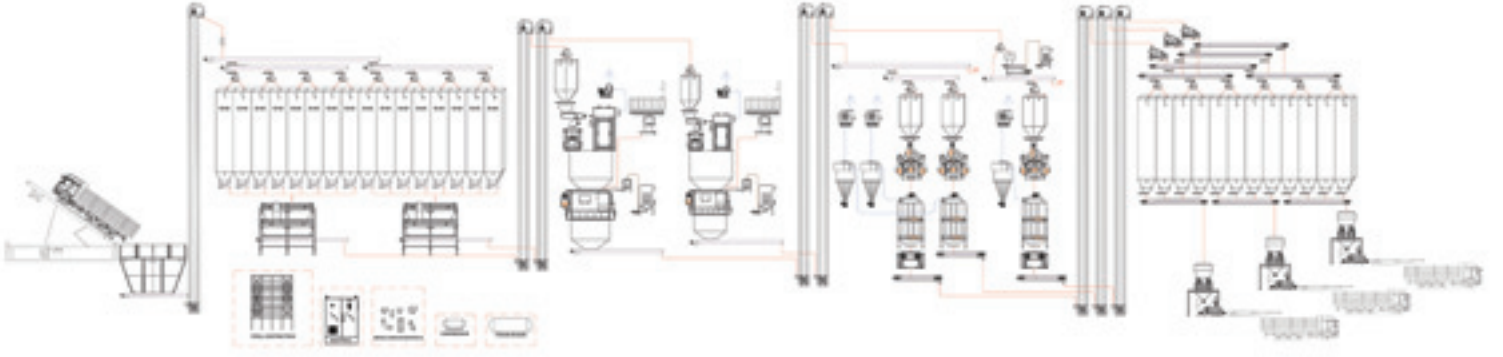
We are having justified pride of having the machines Yemsa label in all regions of Turkey, in the Middle East, in North Africa, in Central Asia and in East Europe as well. With contentedness of our new customers due to being delivered the projects on time without compromising our quality standards we are taking pride of new customers' participation in the list of our loyal customers.

We are at service of you all our valued customers with our progressive machine park from foundation upto today, our technical capabilities and our experienced professional team.

Our company, having the qualifications and necessary staff to fulfill the contracts completely and timely, has been aiming to submit the best service constantly and enhancing the customer satisfaction perpetually.

*Board of Management*



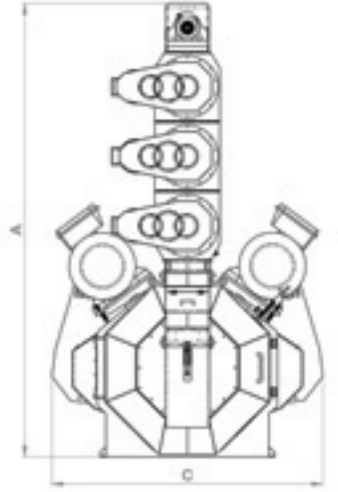
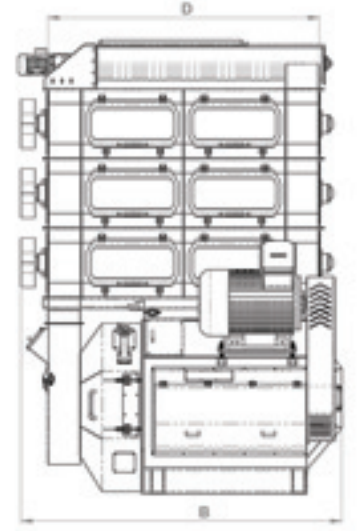


## İÇİNDEKİLER

HAKKIMIZDA	1	HAVA KİLİDİ	23	BUHAR KULESİ	38
AKIŞ ŞEMASI	2-3	PREMİKS	24	FLEK PRESİ	39
PELET PRESİ	4-8	PREMİKS ÜNİTESİ	25	KURUTUCU SOĞUTUCU	40
KIRIÇI DEĞİRMEN	9	OTOMATİK TORBALAMA	26	FLAKE ÜNİTESİ	41
MİKSER	10	SİKLO	27	YEDEK PARÇA	42-43
PADİL MİKSER	11	ELEVATÖR	28	PELET ÜNİTELERİ	44
DUBLE MİKSER	12	ZİNCİRLİ KONVEYÖR	29	90-120 TH YEM ÜNİTESİ	45
MELASİYER	13	U HELEZON	30	MONTAJ RESİMLERİ	46-47
GRANÜL	14-15	TÜP HELEZON	31	YEM FABRİKALARI	48-49
SOĞUTUCU	16-17	GÜNLÜK MELAS TANKI	32	FARKLI PROJELER	50
VİBRO ELEK	18	YAĞ TANKI - YAĞ KANTARI	33	ELEKTRİK VE OTOMASYON	51
DAİRE ELEK	19	KLEPE - TÜP MİKNATIS	34	ÜRETİM RESİMLERİ	52-53
POLİGON ELEK	20	AYAKLI HELEZON - YÜKL. BANDI	35	MONTAJ RESİMLERİ	54-55
JET FİLTRE	21	SÜRGÜ	36	REFERANSLAR	56
FAN	22	DİSTRİBÜTÖR	37		

## TABLE OF CONTENTS

ABOUT US	1	AIR LOCK	23	STEAM TOWER	38
FLOW CHART	2-3	PREMİKS	24	FLAKING MILL	39
PELET MILL	4-8	PREMİKS PLANT	25	DRYER COOLER	40
HAMMER MILL	9	AUTOMATIC BAGGING	26	FLAKE PLANT	41
MIXER	10	CYCLONE	27	SPARE PARTS	42-43
PADDLE MIXER	11	ELEVATOR	28	PELET PLANT	44
DOUBLE MIXER	12	CHAIN CONVEYOR	29	90-120 TH FEED PLANT	45
MELASS MIXER	13	U SPIRAL CONVEYOR	30	INSTALLATION PICTURES	46-47
GRANULE	14-15	TUBE SPIRAL CONVEYOR	31	FEED FACTORY	48-49
COOLER	16-17	DAILY MOLASSER TANK	32	DIFFERENT PROJECTS	50
VIBRATING SCREENS	18	OIL TANK - OIL SCALE	33	ELECTRICITY AND AUTOMATION	51
FLAT SCREEN	19	VALVE - TUBE MAGNET	34	PICTURES PRODUCTION	52-53
POLIGONAL SCREEN	20	SPIRAL CONVEYOR - LOADING BAND	35	INSTALLATION PICTURES	54-55
JET FILTER	21	SLIDE	36	REFERENCES	56
FAN	22	DISTRIBUTOR	37		



MODEL	TİP	KAPASİTE	GÜÇ	STD. DİSK	A	B	C	D	AĞIRLIK
KP-900S	Ø900 Kayışlı Pelet Presi	22 - 25 Ton/h	160 kWx2	Ø900x228 mm	4200 mm	3000 mm	2500 mm	2500 mm	9500 kg
KP-900L	Ø900 Kayışlı Pelet Presi	25 - 28 Ton/h	200 kWx2	Ø900x275 mm	4200 mm	3000 mm	2500 mm	3000 mm	10000 kg

Çok farklı amaçlar için preslenmesi uygun görülen materyallerin sıkıştırılarak birleştirilmesini sağlar.  
Pelet presi 3 ana bölümden oluşmaktadır.

- Besleyici
- Kondisyoner
- Pelet presi

#### ÖZELLİKLERİ:

- Kaynaklı çelik konstrüksiyon ana gövde
- Büyük radyal kuvvetleri taşıyabilen uzun ömürlü rulman sistemi
- Aktarmalı tahrik sistemli
- Paslanmaz çelik peletleme hücresi
- Manuel ayarlı çift rulolu sistem
- Paslanmaz çelik (\*46Cr 13) ya da özel alaşımlı çelik döküm disk
- Cıvatalı disk bağlama sistemi
- Aşırı yüklenme sonucu blokajı önleyen tertibat
- Disk ve ruloların kolaylıkla indirilip kaldırılmasını sağlayan vinç sistemi
- Otomatik yağlama sistem seçeneği

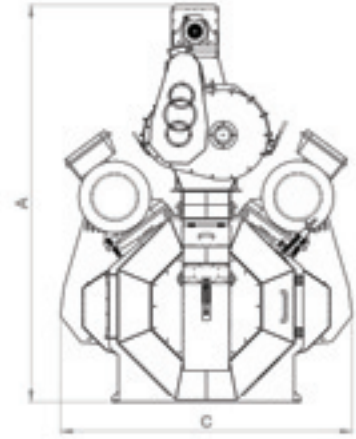
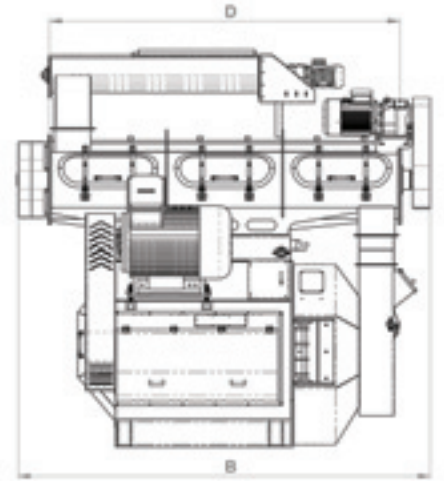
**Provides to combine the materials by compaction that are found suitable for pressing for different purposes**

*Pellet mill is formed of 3 main parts:*

- Feeder
- Conditioner
- Pellet mill

#### FEATURE:

- Welded steel construction main body
- Durable ball bearing system that can carry big radial forces
- With an indirect propulsion system
- Stainless steel pelletizing cell
- Manually adjusted double roller system
- Stainless steel (\*46Cr 13) or special alloy steel casting disc
- Bolted disc connection system
- Equipment preventing blockage as a result of excess loading
- Crane system providing lifting and lowering the disc and rollers easily
- Automatic lubrication system option



MODEL	TİP	KAPASİTE	GÜÇ	STD. DİSK	A	B	C	D	AĞIRLIK
KP-660S PKD-660	660 Pelet Presi Double Kondisyoner	15 - 18 Ton/h	110 kWx2	Ø660x228 mm	3150 mm	3550 mm	2900 mm	3000 mm	6900 kg
KP-760S PKD-760	760 Pelet Presi Double Kondisyoner	20 - 22 Ton/h	132 kWx2	Ø760x228 mm	3250 mm	3550 mm	2950 mm	3000 mm	7800 kg
KP-900S PKD-900	900 Pelet Presi Double Kondisyoner	22 - 25 Ton/h	160 kWx2	Ø900x228 mm	4200 mm	3550 mm	2500 mm	3000 mm	9500 kg
KP-900L PKD-900	900 Pelet Presi Double Kondisyoner	25 - 28 Ton/h	200 kWx2	Ø900x275 mm	4200 mm	3550 mm	2500 mm	3000 mm	10000 kg

Çok farklı amaçlar için preslenmesi uygun görülen materyallerin sıkıştırılarak birleştirilmesini sağlar.  
Pelet presi 3 ana bölümden oluşmaktadır.

- Besleyici
- Kondisyoner
- Pelet presi

#### ÖZELLİKLERİ:

- Kaynaklı çelik konstrüksiyon ana gövde
- Büyük radyal kuvvetleri taşıyabilen uzun ömürlü rulman sistemi
- Aktarmalı tahrik sistemli
- Paslanmaz çelik peletleme hücresi
- Manuel ayarlı çift rulolu sistem
- Paslanmaz çelik (\*46Cr 13) ya da özel alaşımlı çelik döküm disk
- Cıvatalı disk bağlama sistemi
- Aşırı yüklenme sonucu blokajı önleyen tertibat
- Disk ve ruloların kolaylıkla indirilip kaldırılmasını sağlayan vinç sistemi
- Otomatik yağlama sistem seçeneği

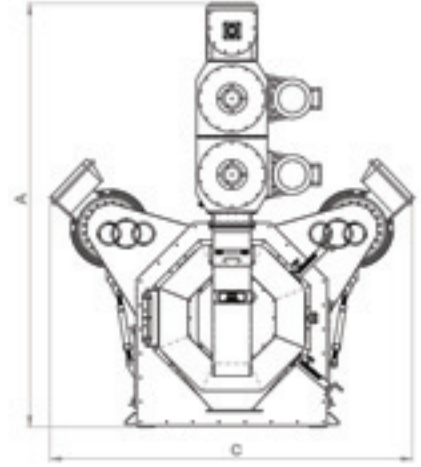
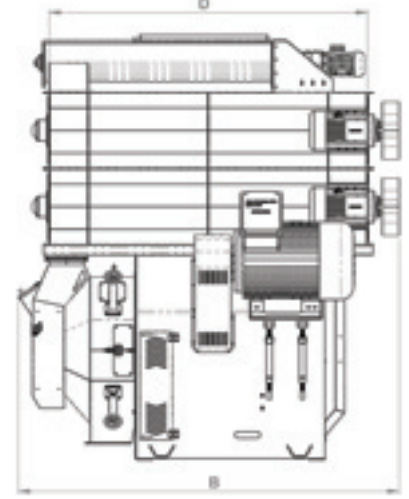
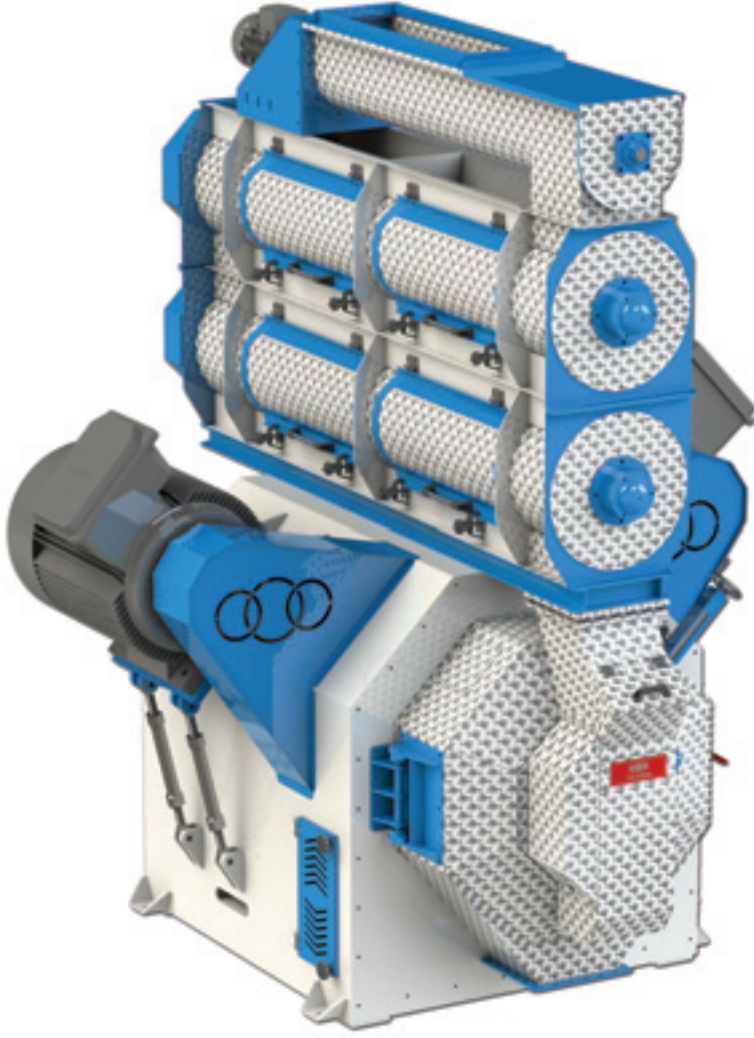
**Provides to combine the materials by compaction that are found suitable for pressing for different purposes**

Pellet mill is formed of 3 main parts:

- Feeder
- Conditioner
- Pellet mill

#### FEATURE:

- Welded steel construction main body
- Durable ball bearing system that can carry big radial forces
- With an indirect propulsion system
- Stainless steel pelletizing cell
- Manually adjusted double roller system
- Stainless steel (\*46Cr 13) or special alloy steel casting disc
- Bolted disc connection system
- Equipment preventing blockage as a result of excess loading
- Crane system providing lifting and lowering the disc and rollers easily
- Automatic lubrication system option



MODEL	TİP	KAPASİTE	GÜÇ	STD. DİSK	A	B	C	D	AĞIRLIK
KP-520S PK2-520	520 Pelet Presi 2 Katlı Kondisyoner	8 - 10 Ton/h	110 kW	Ø520x178 mm	2300 mm	2200 mm	2300 mm	2000 mm	5500 kg
KP-520S PK2-660	660 Pelet Presi 2 Katlı Kondisyoner	12 - 15 Ton/h	110 kWx2	Ø660x228 mm	3350 mm	3000 mm	2900 mm	2500 mm	6400 kg
KP-760S PK2-760	760 Pelet Presi 2 Katlı Kondisyoner	18 - 20 Ton/h	132 kWx2	Ø760x228 mm	3470 mm	2900 mm	2950 mm	2500 mm	7800 kg

Çok farklı amaçlar için preslenmesi uygun görülen materyallerin sıkıştırılarak birleştirilmesini sağlar.  
Pelet presi 3 ana bölümden oluşmaktadır.

- Besleyici
- Kondisyoner
- Pelet presi

#### ÖZELLİKLERİ:

- Kaynaklı çelik konstrüksiyon ana gövde
- Büyük radyal kuvvetleri taşıyabilen uzun ömürlü rulman sistemi
- Aktarmalı tahrik sistemi
- Paslanmaz çelik peletleme hücresi
- Manuel ayarlı çift rulolu sistem
- Paslanmaz çelik (\*46Cr 13) ya da özel alaşımlı çelik döküm disk
- Cıvatalı disk bağlama sistemi
- Aşırı yüklenme sonucu blokajı önleyen tertibat
- Disk ve ruloların kolaylıkla indirilip kaldırılmasını sağlayan vinç sistemi
- Otomatik yağlama sistem seçeneği

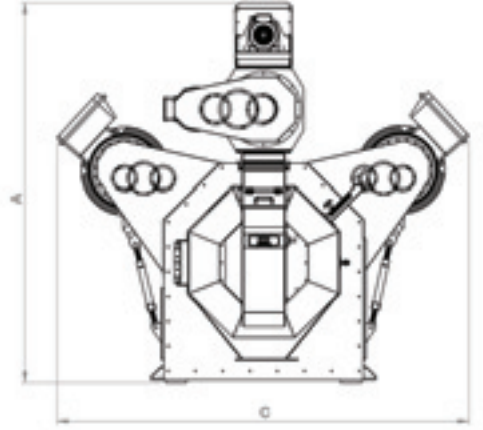
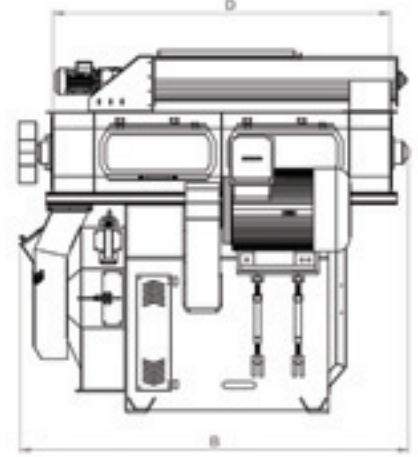
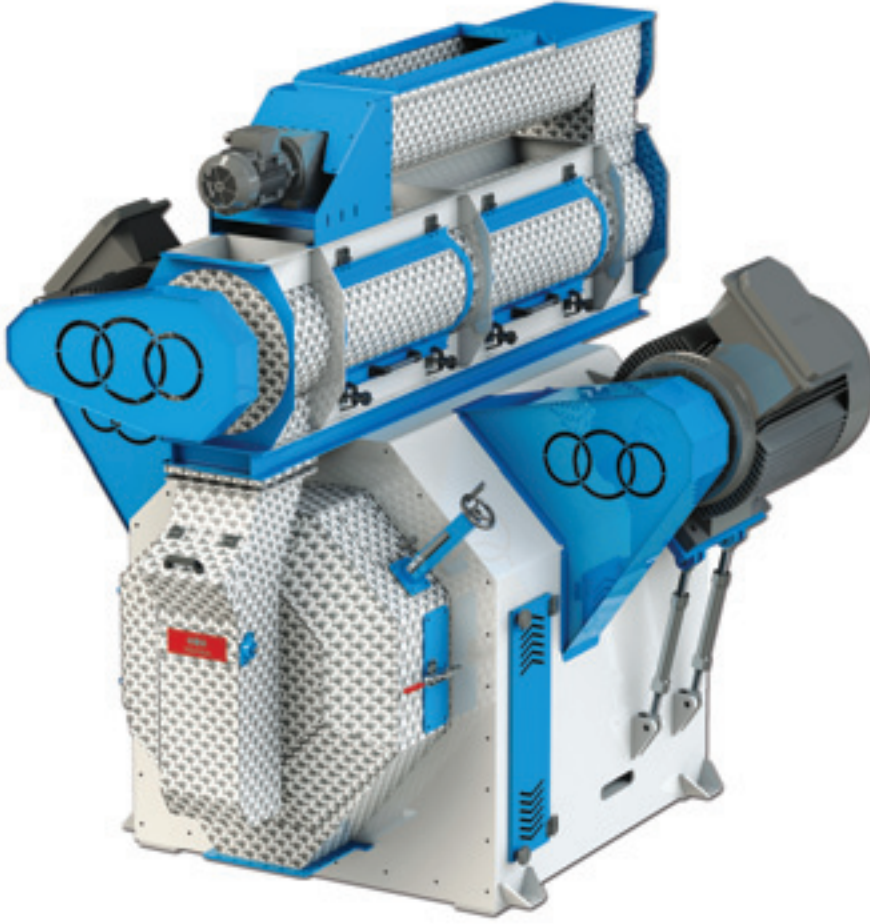
**Provides to combine the materials by compaction that are found suitable for pressing for different purposes**

Pellet mill is formed of 3 main parts:

- Feeder
- Conditioner
- Pellet mill

#### FEATURE:

- Welded steel construction main body
- Durable ball bearing system that can carry big radial forces
- With an indirect propulsion system
- Stainless steel pelletizing cell
- Manually adjusted double roller system
- Stainless steel (\*46Cr 13) or special alloy steel casting disc
- Bolted disc connection system
- Equipment preventing blockage as a result of excess loading
- Crane system providing lifting and lowering the disc and rollers easily
- Automatic lubrication system option



MODEL	TİP	KAPASİTE	GÜÇ	DİSK	A	B	C	D	AĞIRLIK
KP-520S PK1-520	520 Pelet Presi Tek Katlı Kondisyoner 460 x 2000	8 - 10 Ton/h	180 kW	Ø520x178 mm	2680 mm	2400 mm	2900 mm	2000 mm	5150 kg

Çok farklı amaçlar için preslenmesi uygun görülen materyallerin sıkıştırılarak birleştirilmesini sağlar.  
Pelet presi 3 ana bölümden oluşmaktadır.

- Besleyici
- Kondisyoner
- Pelet presi

#### ÖZELLİKLERİ:

- Kaynaklı çelik konstrüksiyon ana gövde
- Büyük radyal kuvvetleri taşıyabilen uzun ömürlü rulman sistemi
- Aktarmalı tahrik sistemli
- Paslanmaz çelik peletleme hücresi
- Manuel ayarlı çift rulolu sistem
- Paslanmaz çelik (\*46Cr 13) ya da özel alaşımlı çelik döküm disk
- Cıvatalı disk bağlama sistemi
- Aşırı yüklenme sonucu blokajı önleyen tertibat
- Disk ve ruloların kolaylıkla indirilip kaldırılmasını sağlayan vinç sistemi
- Otomatik yağlama sistem seçeneği

**Provides to combine the materials by compaction that are found suitable for pressing for different purposes**

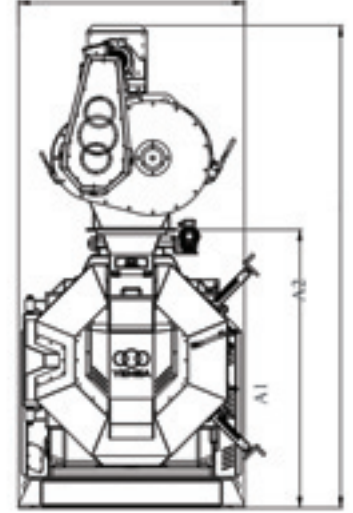
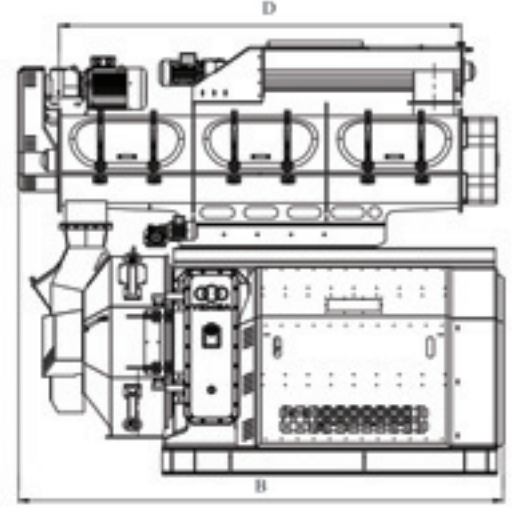
Pellet mill is formed of 3 main parts:

- Feeder
- Conditioner
- Pellet mill

#### FEATURE:

- Welded steel construction main body
- Durable ball bearing system that can carry big radial forces
- With an indirect propulsion system
- Stainless steel pelletizing cell
- Manually adjusted double roller system
- Stainless steel (\*46Cr 13) or special alloy steel casting disc
- Bolted disc connection system
- Equipment preventing blockage as a result of excess loading
- Crane system providing lifting and lowering the disc and rollers easily
- Automatic lubrication system option





MODEL	TİP	KAPASİTE	GÜÇ	DİSK	A1	B	C	D	AĞIRLIK
DP-760S	760 Dişli Pelet Presi	20 - 22 Ton/h	250 kW	Ø760x228 mm	1900 mm	3500 mm	1520 mm	3000 mm	9500 kg
PKD-760	3000 Double Kondisyoner								

Çok farklı amaçlar için preslenmesi uygun görülen materyallerin sıkıştırılarak birleştirilmesini sağlar.

Pelet presi 3 ana bölümden oluşmaktadır.

- Besleyici
- Kondisyoner
- Pelet presi

#### ÖZELLİKLERİ:

- Kaynaklı çelik konstrüksiyon ana gövde
- Büyük radyal kuvvetleri taşıyabilen uzun ömürlü rulman sistemi
- Aktarmalı tahrik sistemli
- Paslanmaz çelik peletleme hücresi
- Manuel ayarlı çift rulolu sistem
- Paslanmaz çelik (\*46Cr 13) ya da özel alaşımlı çelik döküm disk
- Cıvatalı disk bağlama sistemi
- Aşırı yüklenme sonucu blokajı önleyen tertibat
- Disk ve ruloların kolaylıkla indirilip kaldırılmasını sağlayan vinç sistemi
- Otomatik yağlama sistem seçeneği

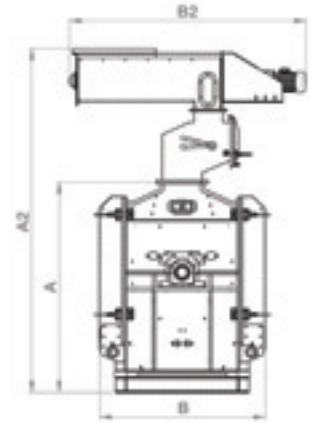
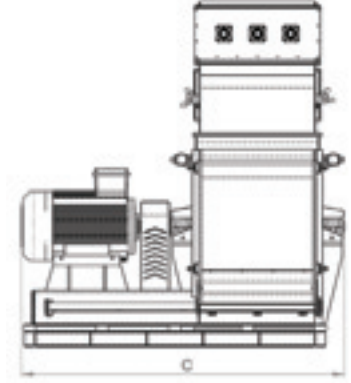
*Provides to combine the materials by compaction that are found suitable for pressing for different purposes*

*Pellet mill is formed of 3 main parts:*

- Feeder
- Conditioner
- Pellet mill

#### FEATURE:

- Welded steel construction main body
- Durable ball bearing system that can carry big radial forces
- With an indirect propulsion system
- Stainless steel pelletizing cell
- Manually adjusted double roller system
- Stainless steel (\*46Cr 13) or special alloy steel casting disc
- Bolted disc connection system
- Equipment preventing blockage as a result of excess loading
- Crane system providing lifting and lowering the disc and rollers easily
- Automatic lubrication system option



MODEL	GÜÇ	KAPASİTE	A	A2	B	B2	C	AĞIRLIK
CD-015S	15 kW	2 Ton/h	1250 mm	—	780 mm	—	1600 mm	700 kg
CD-018S	18,5 kW	3 Ton/h	1250 mm	2300 mm	850 mm	1800 mm	1450 mm	1050 kg
CD-030S	30 kW	5 Ton/h	1250 mm	2300 mm	850 mm	1800 mm	1550 mm	1200 kg
CD-037S	37 kW	6 Ton/h	1250 mm	2300 mm	850 mm	1800 mm	1750 mm	1300 kg
CD-045S	45 kW	7 Ton/h	1330 mm	2380 mm	1020 mm	1800 mm	1950 mm	1800 kg
CD-055S	55 kW	10 Ton/h	1330 mm	2380 mm	1020 mm	1800 mm	1950 mm	1950 kg
CD-075S	75 kW	12 Ton/h	1450 mm	2500 mm	1220 mm	1800 mm	2250 mm	2450 kg
CD-090S	90 kW	15 Ton/h	1600 mm	2650 mm	1220 mm	1800 mm	2150 mm	2550 kg
CD-110S	110 kW	20 Ton/h	1550 mm	2700 mm	1220 mm	1800 mm	2400 mm	3100 kg
CD-110L	110 kW	22 Ton/h	1550 mm	2800 mm	1220 mm	2000 mm	2500 mm	3200 kg
CD-132S	132 kW	25 Ton/h	1550 mm	2700 mm	1220 mm	2000 mm	2400 mm	3400 kg
CD-160S	160 kW	40 Ton/h	1850 mm	3000 mm	1420 mm	2000 mm	2650 mm	4250 kg
CD-200S	200 kW	50 Ton/h	1900 mm	3100 mm	1485 mm	2150 mm	3000 mm	5800 kg
CD-250S	250 kW	55 Ton/h	1950 mm	3150 mm	1500 mm	2150 mm	3250 mm	6500 kg

Taneli malların istenilen büyüklüklerde kırılmasını sağlayan makinelerdir.

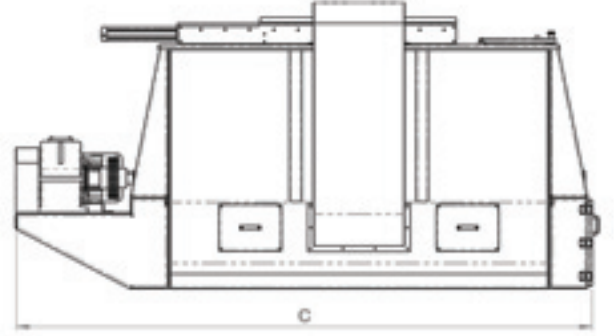
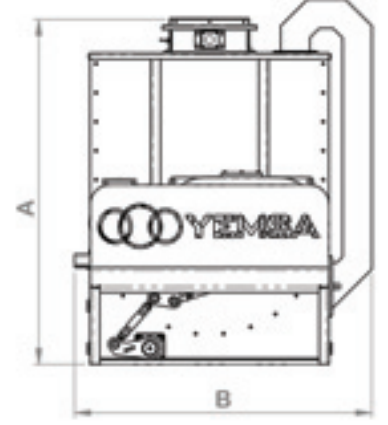
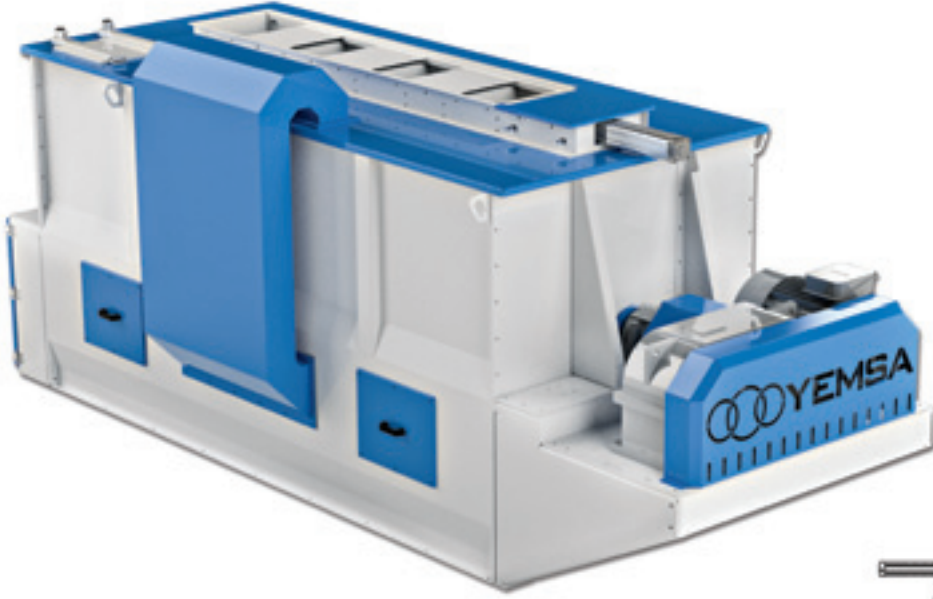
#### ÖZELLİKLERİ:

- İki yöne dönebilme özelliği
- Dinamik ve statik balansı alınmış güçlü rotor
- 0,2 - 0,8 kg/dm<sup>3</sup> yoğunlukta hammaddeleri öğütme imkanı
- Sessiz çalışma 90 - 93 db
- Kolaylıkla değiştirilebilir çekiç ve elek sistemi
- Güçlü ve uzun ömürlü rulman yataklama sistemi
- Işıl işleme sertleştirilmiş çekiç ve çekiç bara milleri

Machines that provide the granular materials to be broken in requested sizes

#### FEATURE:

- Bi-directional rotating feature
- Strong rotor of which dynamic and static balance are eliminated
- Opportunity to mill the raw materials with a density between 0,2 and 0,8 kg/dm<sup>3</sup>
- Silent operation 90-93 db
- Easily replaceable hammer and sieve system
- Strong and durable ball bearing bedding system
- Hammer and hammer bar miller that are hardened by thermal processing



MODEL	TİP	KAPASİTE	GÜÇ	A	B	C	AĞIRLIK
SM-0250	Tek Şaft Spiral	250 Kg	7,5 kW	1250 mm	800 mm	3000 mm	900 Kg
SM-0500	Tek Şaft Spiral	500 Kg	15 kW	1800 mm	1550 mm	3800 mm	2200 Kg
SM-1000	Tek Şaft Spiral	1000 Kg	22 kW	2000 mm	1735 mm	4681 mm	4150 Kg
SM-2000	Tek Şaft Spiral	2000 Kg	30 kW	1900 mm	2100 mm	4250 mm	3950 Kg
SM-3000	Tek Şaft Spiral	3000 Kg	45 kW	2150 mm	2500 mm	2950 mm	4450 Kg

Farklı ürünlerin homojen bir şekilde karışımını sağlar.

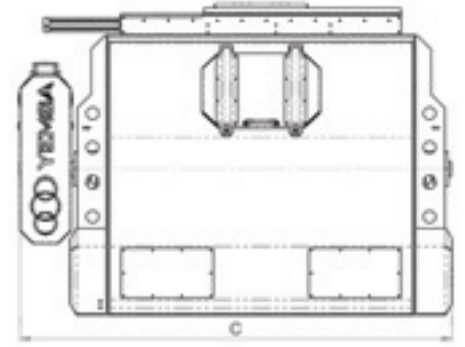
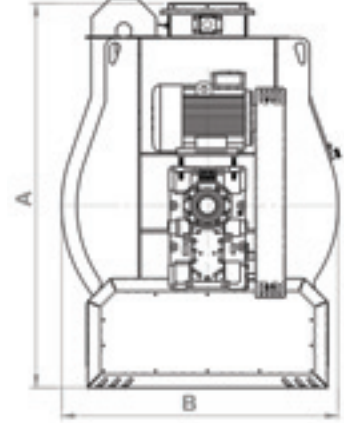
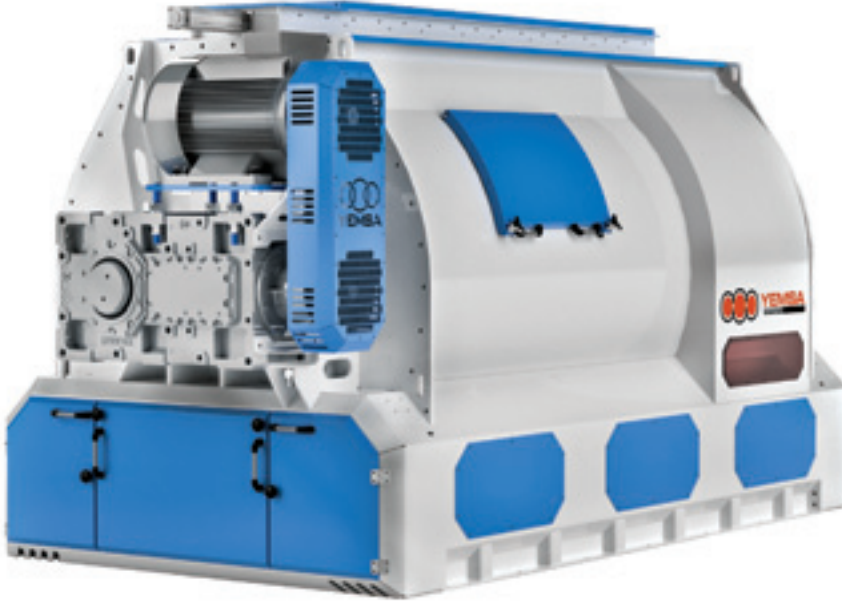
#### ÖZELLİKLERİ:

- Gövde 4-6 mm arası saçtan, kalın etli borudan tek şaftlı ani deşarza sahiptir.
- Doldurma üstten yapılır. Doldurma esnasındaki basınç dengesi bir hava borusu ile alt bunker vasıtası ile yapılır.
- Gerek üst kapak gerekse alt kapak pnomatik kumandalı açılıp kapanır.
- Rotorun çalıştırılması redüktörle gerçekleştirilir.
- Redüktör çıkışı ile karıştırıcı çıkışı direkt akupledir (710061001 modelinde).
- Motorla redüktör arasındaki hareket kayış-kasnak mekanizması ile olur.
- Karıştırma sırasında karışacak malzemenin homojen bir şekilde olması için ana boruya çift helezon yapıyağı dizilmiştir.

Provides a homogenous mixture of different products.

#### FEATURE:

- The body is 4-6 mm sheet plate and has a single shaft immediate discharge of a thick walled pipe.
- Filling is performed from the upper side. Pressure balance during the filling is performed by an air pipe and the lower bunker.
- Both the upper cover and the lower cover are opened and closed by a pneumatic command.
- Operation of the rotor is performed by the reducer.
- Reducer output and mixer output are directly coupled (in model 710061001).
- Movement between the motor and the reducer is performed by the belt-pulley mechanism.
- Double spiral conveyor leaves are aligned on the main pipe in order to have the material to be mixed during the mixing process be homogenous.



MODEL	TİP	KAPASİTE	GÜÇ	A	B	C	AĞIRLIK
PM-0500	Tek Şaft Padil	500 Kg	15 kW	1500 mm	1300 mm	1500 mm	1200 Kg
PM-1000	Tek Şaft Padil	1000 Kg	22 kW	2000 mm	1450 mm	2850 mm	2200 Kg
PM-2000	Tek Şaft Padil	2000 Kg	45 kW	2300 mm	2000 mm	4000 mm	3000 Kg
PM-3000	Tek Şaft Padil	3000 Kg	55 kW	2250 mm	2250 mm	4500 mm	3900 Kg
PM-4000	Tek Şaft Padil	4000 Kg	75 kW	2400 mm	2300 mm	4600 mm	7800 Kg
PM-5000	Tek Şaft Padil	5000 Kg	90 kW	2600 mm	2300 mm	4700 mm	9000 Kg

Farklı ürünlerin homojen bir şekilde karışımını sağlar.

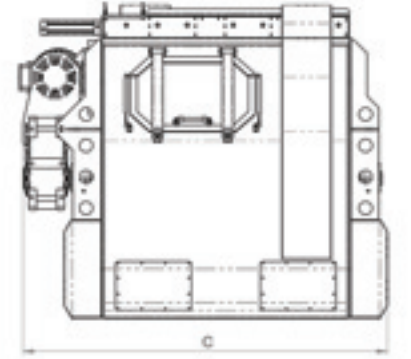
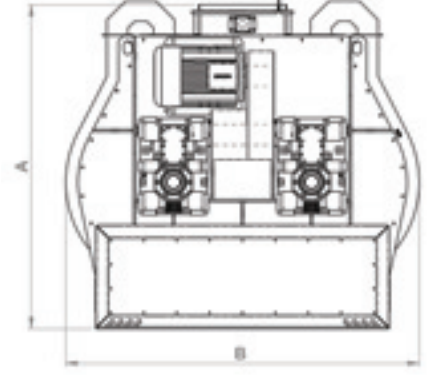
#### ÖZELLİKLERİ:

- Gövde 4-6 mm arası sacdan, kalın etli borudan tek şaftlı ani deşarza sahiptir.
- Doldurma üstten yapılır. Doldurma esnasındaki basınç dengesi bir hava borusu ile alt bunker vasıtası ile yapılır.
- Gerek üst kapak gerekse alt kapak pnomatik kumandalı açılıp kapanır.
- Rotorun çalıştırılması redüktörle gerçekleştirilir.
- Redüktör çıkışı ile karıştırıcı çıkışı direkt akupledir (710061001 modelinde).
- Motorla redüktör arasındaki hareket kayış-kasnak mekanizması ile olur.
- Karıştırma sırasında karışacak malzemenin homojen bir şekilde olması için ana boruya çift helezon yaprağı dizilmiştir.

Provides a homogenous mixture of different products.

#### FEATURE:

- The body is 4-6 mm sheet plate and has a single shaft immediate discharge of a thick walled pipe.
- Filling is performed from the upper side. Pressure balance during the filling is performed by an air pipe and the lower bunker.
- Both the upper cover and the lower cover are opened and closed by a pneumatic command.
- Operation of the rotor is performed by the reducer.
- Reducer output and mixer output are directly coupled (in model 710061001).
- Movement between the motor and the reducer is performed by the belt-pulley mechanism.
- Double spiral conveyor leaves are aligned on the main pipe in order to have the material to be mixed during the mixing process be homogenous.



MODEL	TİP	KAPASİTE	GÜÇ	A	B	C	AĞIRLIK
DM-0250	Çift Padıl	250 Kg	5,5 kW	1040 mm	1200 mm	1330 mm	700 Kg
DM-0500	Çift Padıl	500 Kg	7,5 kW	1100 mm	1850 mm	2000 mm	950 Kg
DM-1000	Çift Padıl	1000 Kg	22 kW	1900 mm	2100 mm	2250 mm	3950 Kg
DM-2000	Çift Padıl	2000 Kg	45 kW	2150 mm	2500 mm	2950 mm	4450 Kg
DM-3000	Çift Padıl	3000 Kg	55 kW	2150 mm	2500 mm	4250 mm	7500 Kg
DM-4000	Çift Padıl	4000 Kg	75 kW	2150 mm	2500 mm	4800 mm	9000 Kg
DM-5000	Çift Padıl	5000 Kg	110 kW	2500 mm	3000 mm	4750 mm	9850 Kg

Farklı ürünlerin homojen bir şekilde karışımını sağlar.

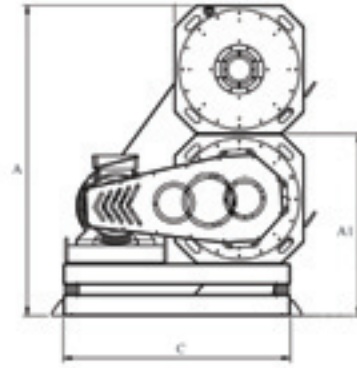
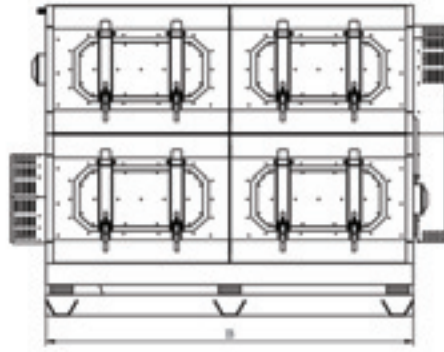
#### ÖZELLİKLER

- Karışacak malzemenin homojen bir şekilde olması için ana boruya padıllar dizilmiştir.
- Gerek üst kapak gerekse alt kapak pnomatik kumandalı açılıp kapanır.
- Rotorun çalıştırılması redüktörle gerçekleştirilir.
- Motorla redüktör arasındaki hareket zincir-dişli mekanizması ile olur.

*Provides a homogenous mixture of different products*

#### FEATURE:

- *Paddles are aligned on the main pipe in order to have the material to be mixed be homogenous.*
- *Both the upper cover and the lower cover are opened and closed by a pneumatic command.*
- *Operation of the rotor is performed by the reducer.*
- *Movement between the motor and the reducer is performed by the chain-gear mechanism.*



MODEL	TİP	KAPASİTE	GÜÇ	A	A1	B	C	AĞIRLIK
MLS-111	11 TKM	5 Ton/h	11 kW	850 mm	700 mm	1700 mm	1100 mm	530 kg
MLS-151	15 TKM	10 Ton/h	15 kW	930 mm	760 mm	2300 mm	1100 mm	650 kg
MLS-181	18 TKM	12 Ton/h	18 kW	990 mm	720 mm	2100 mm	1250 mm	1100 kg
MLS-182	18 TKM	20 Ton/h	2 x 18 kW	1800 mm	720 mm	2100 mm	1250 mm	2000 kg
MLS-221	22 TKM	15 Ton/h	22 kW	1190 mm	820 mm	2100 mm	1250 mm	1400 kg
MLS-222	22 TKM	25 Ton/h	2 x 22 kW	2000 mm	820 mm	2100 mm	1250 mm	2400 kg
MLS-301	30 TKM	20 Ton/h	30 kW	1190 mm	820 mm	2300 mm	1400 mm	1400 kg
MLS-302	30 TKM	30 Ton/h	2 x 30 kW	2000 mm	820 mm	2300 mm	1400 mm	2400 kg
MLS-371	37 TKM	30 Ton/h	37 kW	1190 mm	820 mm	2600 mm	1400 mm	1850 kg
MLS-372	37 TKM	40 Ton/h	2 x 37 kW	2000 mm	820 mm	2600 mm	1400 mm	3170 kg
MLS-551	55 TKM	40 Ton/h	55 kW	1280 mm	920 mm	2600 mm	1600 mm	2350 kg
MLS-552	55 TKM	50 Ton/h	2 x 55 kW	2200 mm	920 mm	2600 mm	1600 mm	4200 kg

Yemin mamül hale gelebilmesi için sıvı tatlandırıcıların sürekli ve homojen karışımını sağlar.

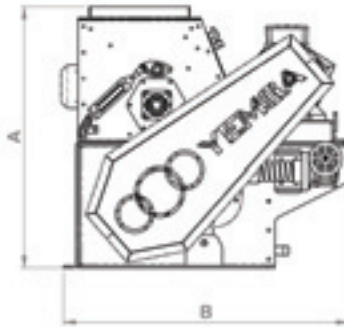
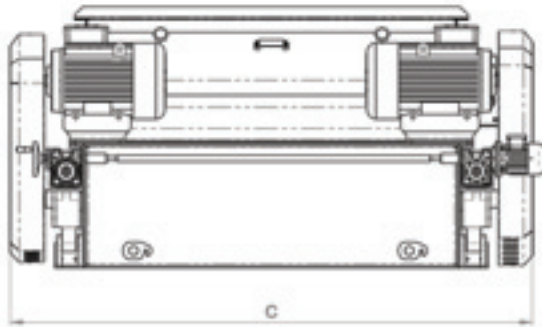
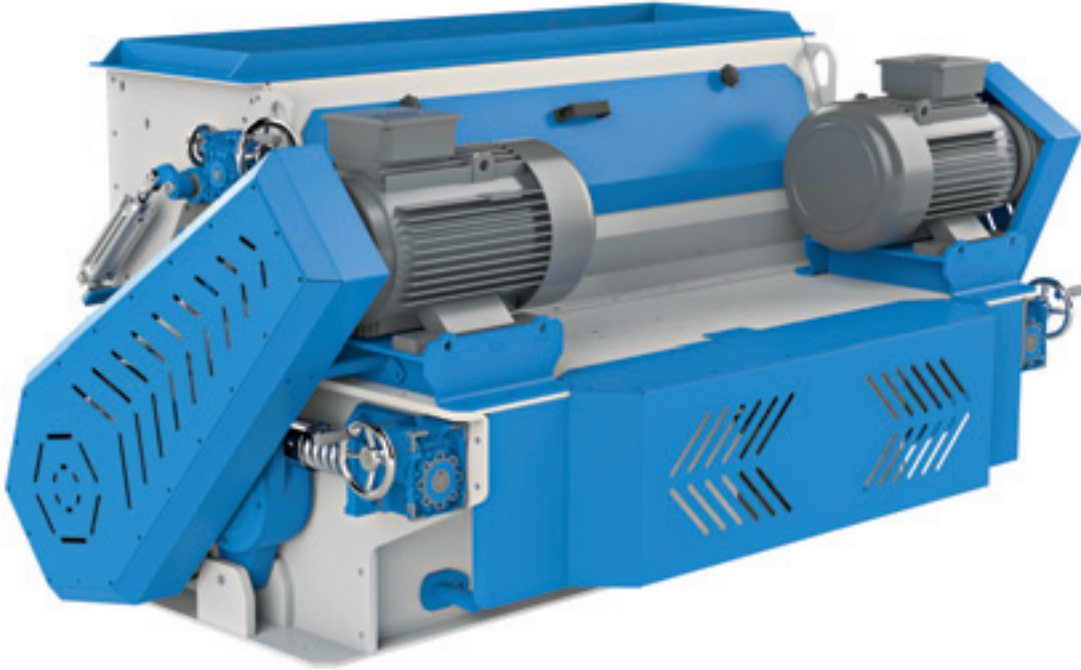
#### ÖZELLİKLER:

- Gövde 304 CrNi çelik veya St37 saçtan imal edilir.
- İsteğe bağlı özel iç polietilen kaplama yapılabilir.
- Tek şaftlı
- Rotor balans alınmış
- Ayarlı paletli

Provides a continuous and homogenous mixture of the feed in order to be a product, by adding liquid sweeteners.

#### FEATURE:

- The body is manufactured from 304 CrNi steel or St37 sheet plate.
- On demand, special internal polyethylene coating can be applied.
- Single-shaft
- Rotor balance is eliminated
- Adjusted pallet



MODEL	TİP	KAPASİTE	GÜÇ	VALS	A	B	C	AĞIRLIK
GR-1002	Dual Roller	5 - 7,5 Ton/h	18,5 kW	Ø250x1000 mm	1060 mm	1160 mm	1620 mm	1900 kg
GR-1252	Dual Roller	8 - 10 Ton/h	18,5 kW	Ø250x1250 mm	1060 mm	1160 mm	1870 mm	2100 kg
GR-1502	Dual Roller	10 - 15 Ton/h	22 kW	Ø250x1500 mm	1060 mm	1160 mm	2120 mm	2400 kg

Pelet halindeki ürünü valsler aracılığıyla kırarak granül hale getiren makinelerdir.

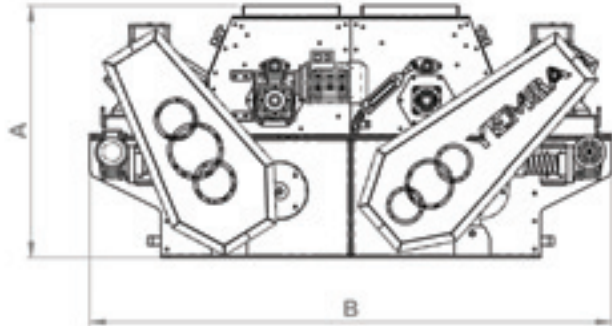
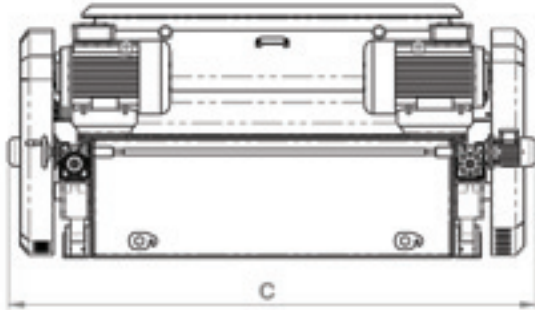
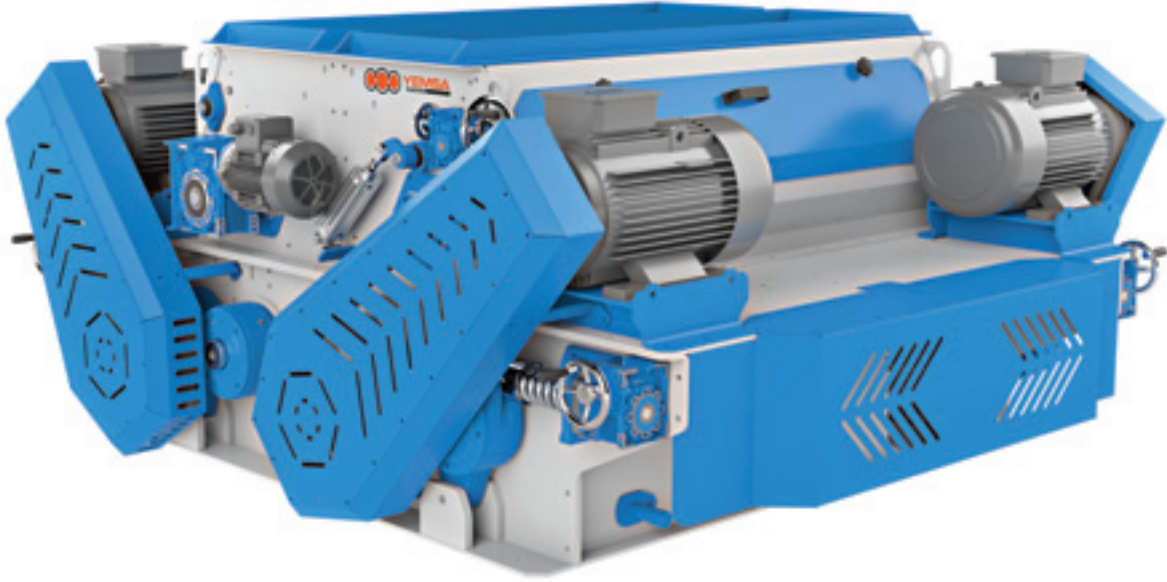
#### ÖZELLİKLERİ:

- Kapasiteye göre vals çapı, boyu ve adeti değişkenlik gösterir.
- Düzenli besleme sistemli
- By-pass sistemi
- İstenilen tane büyüklüğüne göre vals pozisyonu mekanik ve otomatik ayar sistemli

*The machines that create granules by breaking the pellet products via rolls*

#### FEATURE:

- Roll diameter, size and quantity may vary according to the capacity
- Regular feeding system
- By-pass system
- Mechanic and automatic adjustment system for the roll position according to the requested granule size



MODEL	TİP	KAPASİTE	GÜÇ	VALS	A	B	C	AĞIRLIK
GR-1004	Quad Roller	15 - 20 Ton/h	37 kW	Ø250x1000 mm	1060 mm	2200 mm	1620 mm	3700 kg
GR-1254	Quad Roller	20 - 30 Ton/h	37 kW	Ø250x1250 mm	1060 mm	2200 mm	1870 mm	4000 kg
GR-1504	Quad Roller	35 - 40 Ton/h	45 kW	Ø250x1500 mm	1060 mm	2200 mm	2120 mm	4300 kg

Pelet halindeki ürünü valsler aracılığıyla kırarak granül hale getiren makinelerdir.

#### ÖZELLİKLERİ:

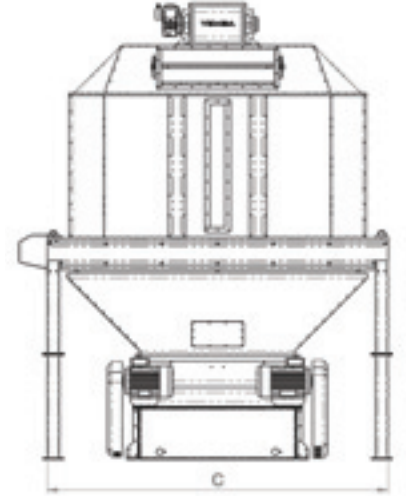
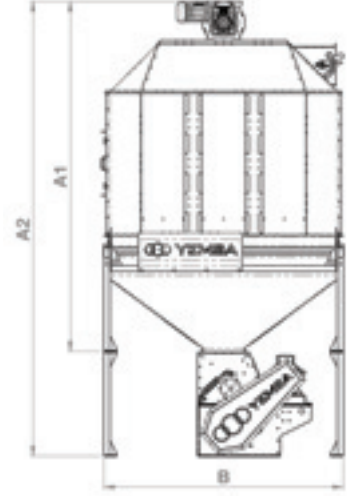
- Kapasiteye göre vals çapı, boyu ve adeti değişkenlik gösterir.
- Düzenli besleme sistemli
- By-pass sistemi
- İstenilen tane büyüklüğüne göre vals pozisyonu mekanik ve otomatik ayar sistemli

*The machines that create granules by breaking the pellet products via rolls*

#### FEATURE:

- Roll diameter, size and quantity may vary according to the capacity
- Regular feeding system
- By-pass system
- Mechanic and automatic adjustment system for the roll position according to the requested granule size





MODEL	TİP	SİSTEM	A1	A2	B	C	AĞIRLIK
PST-200	Tek Katlı 2,0 x 2,0 M	420	3360 mm	4380 mm	2120 mm	2500 mm	1600 kg
PST-220	Tek Katlı 2,2 x 2,2 M	520	3470 mm	4520 mm	2320 mm	2740 mm	1700 kg
PST-240	Tek Katlı 2,2 x 2,4 M	660	3490 mm	4230 mm	2320 mm	2940 mm	1900 kg
PST-280	Tek Katlı 2,2 x 2,8 M	760	3490 mm	4570 mm	2320 mm	3340 mm	2200 kg

Pelet presinde mekanik sürtünme ile ısıyı yükselmiş mamulün soğutularak kullanıma hazır hale getirilmesini sağlar.

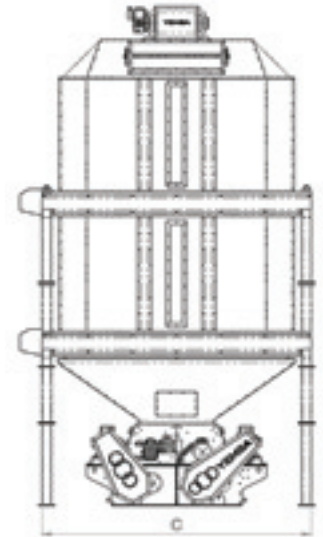
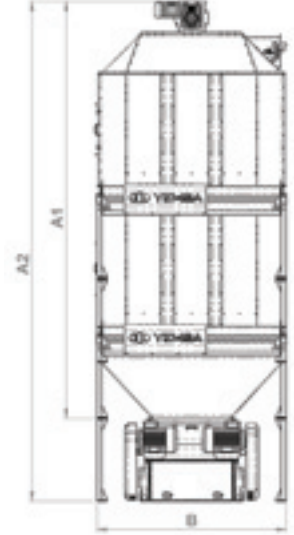
#### ÖZELLİKLER:

- Ters hava akımına sahiptir.
- Boşaltma hızı ve mamul sıcaklığı isteğe göre ayarlanabilir.
- Peletin homojen soğuması ve tek yerde birikmesini önlemek için dağıtıcılar mevcuttur.
- Şeffaf kontrol penceresi ile mamul ve makine çalışma aralığı gözlemlenebilir.
- Soğutma süresi ayarı için 2 adet seviye sensörü konumlandırılabilir.
- Soğuyan peleti toplayan yeterli büyüklükte hoperi mevcuttur.

Provides the product which is heated by mechanical friction in the pellet press, to be ready for use after cooling

#### FEATURE:

- Has a reverse air flow.
- Discharge rate and product temperature can be adjusted according to the demands.
- There are diffusers for preventing the accumulation of the pellet at a single point and for homogenous cooling of the pellet.
- Via the transparent control window; the product and the operation range of the machine can be observed.
- 2 level sensors can be located for the adjustment of cooling period.
- It has a sufficient hopper size for collecting the chilled pellet.



MODEL	TİP	SİSTEM	A1	A2	B	C	AĞIRLIK
PSC-200	2 Katlı 2,0 x 2,0 M	520	5065 mm	6090 mm	2120 mm	2500 mm	2600 kg
PSC-220	2 Katlı 2,2 x 2,2 M	660	5260 mm	6035 mm	2320 mm	2730 mm	2800 kg
PSC-240	2 Katlı 2,2 x 2,4 M	760	5280 mm	6050 mm	2320 mm	2940 mm	3750 kg
PSC-280	2 Katlı 2,2 x 2,8 M	900	5280 mm	6360 mm	2320 mm	3340 mm	4200 kg

Pelet presinde mekanik sürtünme ile ısıyı yükselmiş mamulün soğutularak kullanıma hazır hale getirilmesini sağlar.

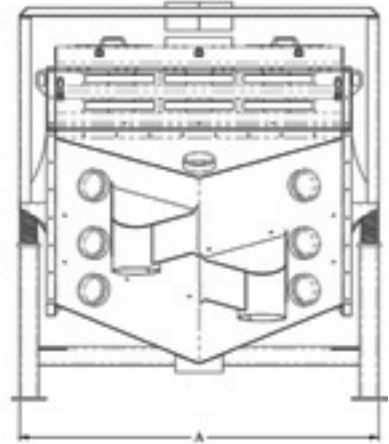
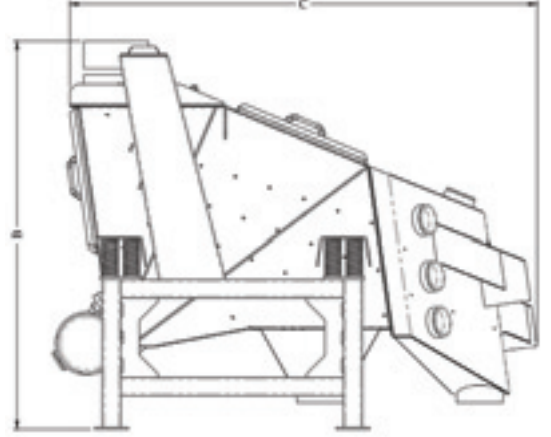
#### ÖZELLİKLER:

- Ters hava akımına sahiptir.
- Boşaltma hızı ve mamul sıcaklığı isteğe göre ayarlanabilir.
- Peletin homojen soğuması ve tek yerde birikmesini önlemek için dağıtıcılar mevcuttur.
- Şeffaf kontrol penceresi ile mamul ve makine çalışma aralığı gözlemlenebilir.
- Soğutma süresi ayarı için 2 adet seviye sensörü konumlandırılabilir.
- Soğuyan peleti toplayan yeterli büyüklükte hoperi mevcuttur.

Provides the product which is heated by mechanical friction in the pellet press, to be ready for use after cooling

#### FEATURE:

- Has a reverse air flow.
- Discharge rate and product temperature can be adjusted according to the demands.
- There are diffusers for preventing the accumulation of the pellet at a single point and for homogenous cooling of the pellet.
- Via the transparent control window; the product and the operation range of the machine can be observed.
- 2 level sensors can be located for the adjustment of cooling period.
- It has a sufficient hopper size for collecting the chilled pellet.



MODEL	TİP	ELEK (m <sup>2</sup> )	FC (Kg)	A	B	C	AĞIRLIK
VEG-101	G1014	1 x 1,3 m <sup>2</sup>	2560 kg	1400 mm	1450 mm	2200 mm	750 kg
VEG-102	G1024	2 x 1,3 m <sup>2</sup>	3120 kg	1400 mm	1700 mm	2500 mm	950 kg
VEG-103	G1034	3 x 1,3 m <sup>2</sup>	3120 kg	1400 mm	1950 mm	2550 mm	1200 kg
VEG-152	G1524	2 x 2,0 m <sup>2</sup>	3120 kg	1900 mm	1800 mm	2600 mm	1250 kg
VEG-153	G1534	3 x 2,0 m <sup>2</sup>	5500 kg	1900 mm	2100 mm	2700 mm	1700 kg
VEL-153	L1534	3 x 4,6 m <sup>2</sup>	2 x 5500 kg	2500 mm	2800 mm	3300 mm	2950 kg

Mamül içinde bulunan ve standarda uymayan ürünün gruplara ayrılmasını sağlar. Verilen kapasiteler içine takılan elek delik ölçüsüne bağlı olarak değişiklik gösterebilir. Kolay elek değiştirme sayesinde minimum bekleme sürelerinde üretim yapılabilir. Özel istek üzerine elek değiştirme kapakları üstten ve arkadan şeklinde yapılabilir.

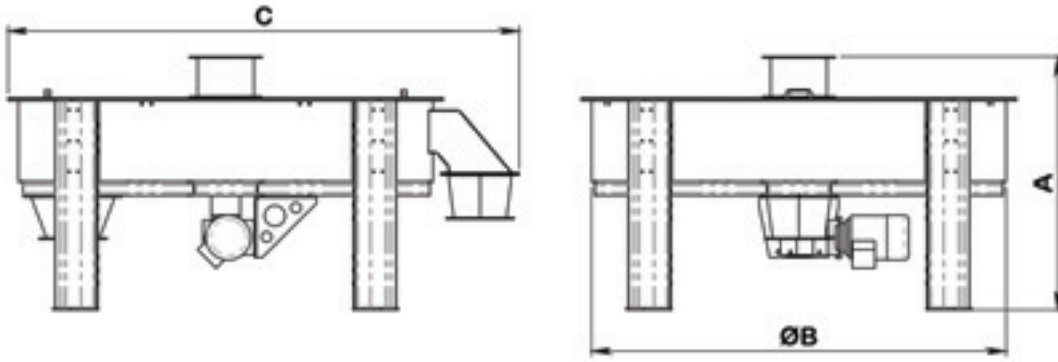
#### ÖZELLİKLERİ:

- Çıkışı 2 veya 3 olarak gruplandırılabilir.
- Merkez kaç vibrasyonlu eleme sistemi

Provides to distinguish the products inside the product, which do not conform to the standards, in groups. Capacities given may vary according to the size of the sieve holes that are placed inside. Thanks to the easy changeable sieves, production may be performed at minimum waiting periods. Upon a special request; sieve changing covers can be on the front and at the backside.

#### FEATURE:

- Output can be grouped as 2 or 3.
- Centrifugal vibrating sieve system



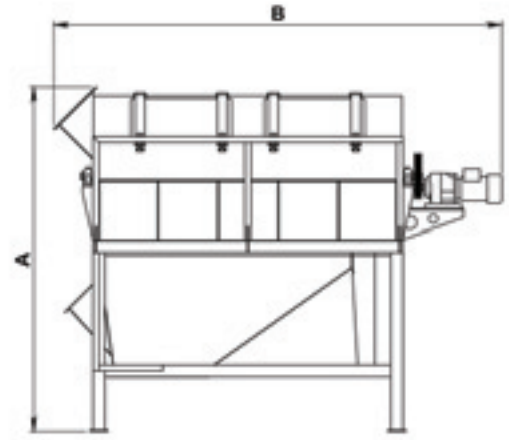
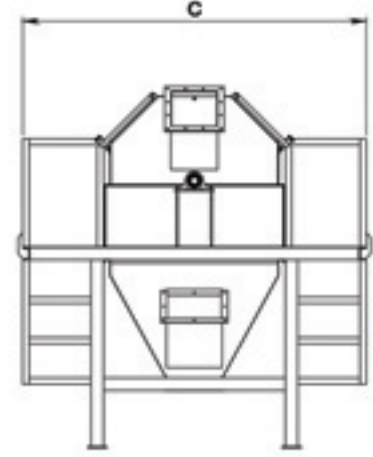
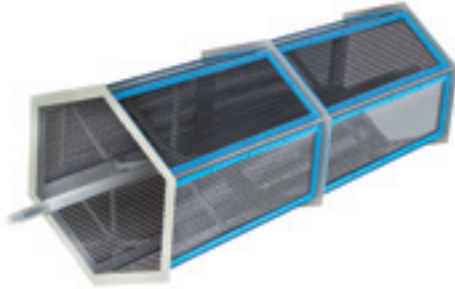
MODEL	TİP	ÇIKIŞ ADEDİ	A	B	C	AĞIRLIK
DLK-150	10 - 20 Ton/h	2	1250 mm	1500 mm	1900 mm	750 kg
DLK-200	20 - 30 Ton/h	2	1250 mm	2000 mm	2500 mm	1000 kg
DLK-220	40 - 50 Ton/h	2	1750 mm	2200 mm	3000 mm	1800 kg

#### ÖZELLİKLERİ:

- Eleğin dönüşü esnasında oluşturduğu merkezkaç ve vakum kuvveti ile ürünün elenmesini sağlar.
- Yüksek kapasitelere ulaşma imkanı sağlar.
- Sarsak eleklerle göre titreşimsiz çalışır.
- Yapı itibarı ile küçüktür ve montajı kolaydır.
- Bakım ve kullanımı basittir.

#### FEATURE:

- Centrifugal and vacuum forces developed during the rotation of the sieve provide the sieving of the product.
- Provides reaching to high capacities.
- Works without vibrations when compared to the vibrating sieves
- It has a small structure and its assembly is easy.
- Maintenance and operation is simple.



MODEL	TİP	ÇIKIŞ ADEDİ	A	B	C	AĞIRLIK
PLK-120	50 - 60 Ton/h	2	2350 mm	3000 mm	2000 mm	1900 kg
PLK-125	80 - 100 Ton/h	2	2550 mm	3400 mm	2700 mm	2200 kg
PLK-225	100 - 150 Ton/h	2	2700 mm	4000 mm	3200 mm	2400 kg

Üretim prosesinin ilk aşamasında kullanılır. Buraya gelen hammadde ön temizleme işleminden geçerek içindeki yabancı madde, saman, çöp, taş, toz vs'den ayrılır.

#### TEKNİK ÖZELLİKLER:

- Arpa, buğday, mısır, soya, ayçiçeği gibi ürünlerin temizlenmesinde kullanılır.
- İyi ürün değişik çaplardaki elek deliklerinden geçer.
- Büyük yabancı maddeler tambur sonundan çıkar.
- Temizleme sayesinde sap, saman, ağaç parçaları, mısır koçanı parçaları, çöp gibi istenmeyen maddeler temizlenmiş olur.
- Sürekli dönme hareketi sebebiyle ürün akıcılığı daha iyidir.
- Bakımı kolaydır.

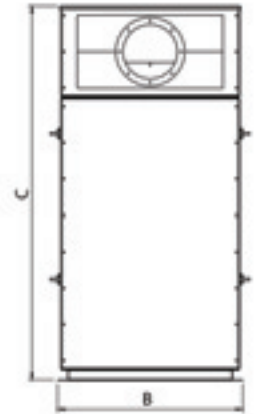
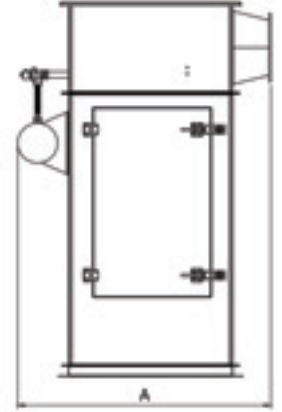
Used in the first stage of the production process. The raw material that came here passes through the pre-cleaning process and the foreign matters, straw, waste, stone, dust, etc. are eliminated.

#### FEATURE:

- Used for the cleaning of products such as wheat, barley, corn, soybean, sun flower etc.
- The fine product passes through the sieve holes at various diameters.
- Large foreign matters exit from the end of the drum.
- Via the cleaning process; unwanted materials such as straw, tree particles, corn cob particles, wastes etc. are cleaned.
- Product fluidity is better due to the continuous rotation movement.
- Maintenance is easy.



MODEL	TORBA	FİLTRE ALANI	A	B	C	AĞIRLIK
FLT-02S	2	0,33 m <sup>2</sup>	360 mm	600 mm	70 mm	72 kg
FLT-02L	2	1,92 m <sup>2</sup>	360 mm	600 mm	175 mm	180 kg
FLT-09S	9	3,33 m <sup>2</sup>	640 mm	640 mm	1270 mm	210 kg
FLT-09L	9	5,04 m <sup>2</sup>	640 mm	640 mm	1770 mm	300 kg
FLT-12S	12	5,76 m <sup>2</sup>	1335 mm	755 mm	1970 mm	530 kg
FLT-12L	12	8,04 m <sup>2</sup>	1335 mm	755 mm	2470 mm	650 kg
FLT-16S	16	7,68 m <sup>2</sup>	1420 mm	1020 mm	2080 mm	680 kg
FLT-16L	16	10,72 m <sup>2</sup>	1420 mm	1020 mm	2580 mm	800 kg
FLT-20S	20	9,60 m <sup>2</sup>	1500 mm	1220 mm	2580 mm	1000 kg
FLT-20L	20	13,4 m <sup>2</sup>	1500 mm	1220 mm	3080 mm	1200 kg
FLT-24S	24	11,52 m <sup>2</sup>	1420 mm	1420 mm	2580 mm	1150 kg
FLT-24L	24	16,08 m <sup>2</sup>	1420 mm	1420 mm	3080 mm	1500 kg
FLT-36S	36	17,28 m <sup>2</sup>	1980 mm	1420 mm	2680 mm	1400 kg
FLT-36L	36	24,12 m <sup>2</sup>	1980 mm	1420 mm	3180 mm	1700 kg
FLT-54S	54	25,92 m <sup>2</sup>	1980 mm	1420 mm	2680 mm	1600 kg
FLT-54L	54	36,18 m <sup>2</sup>	1980 mm	1420 mm	3180 mm	2000 kg
FLT-64S	64	30,72 m <sup>2</sup>	1980 mm	1420 mm	3280 mm	2000 kg
FLT-64L	64	42,88 m <sup>2</sup>	1980 mm	1420 mm	3780 mm	2500 kg



Filtre değirmenin randımanlı çalışmasını ve hava sirkülasyonunu sağlar.

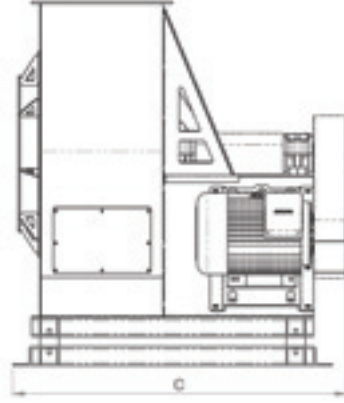
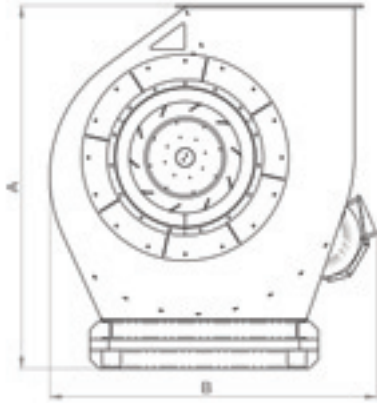
#### TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

- Hava tankı, gövde ve filtre torbalarından oluşur.
- Filtreye bağlı olan fan devreye girerek hava sirkülasyonu sağlar.
- Gövdeden hava beraberinde toz taneciklerini de sürükler.
- Filtre torbalarına yapışan tozlar, hava tankında sıkıştırılan hava selenoid valf yardımıyla belli aralıklarla basınçlı olarak torbalara verilir.
- Torbada yapışmış bulunan toz parçacıkları silkinerek yeniden kullanılır.

*Provides air circulation and efficient operation of the filter mill.*

#### FEATURE:

- It consists of an air tank, body and filter bags.
- Fan connected to the filter is operated and provides air circulation.
- It trails both air and the dust particles from the body.
- Dust on the filter bags are given to the bags as pressurized at specific ranges via the air solenoid valve that is compressed in the air tank.
- Dust particles adhered to the bag are used again by shaking out.



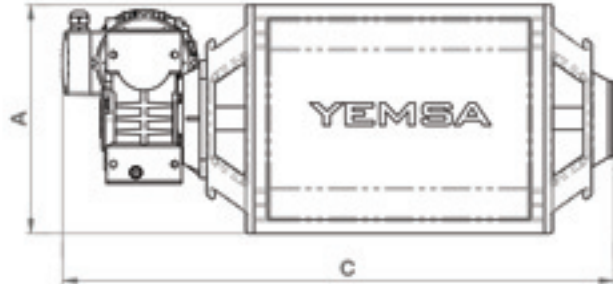
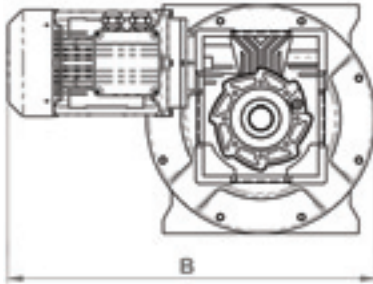
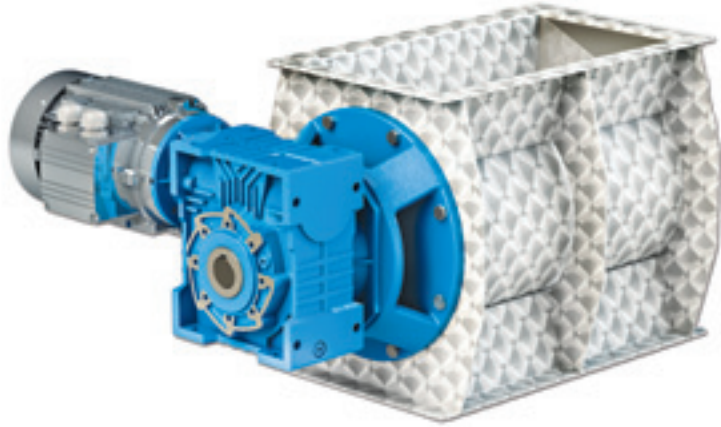
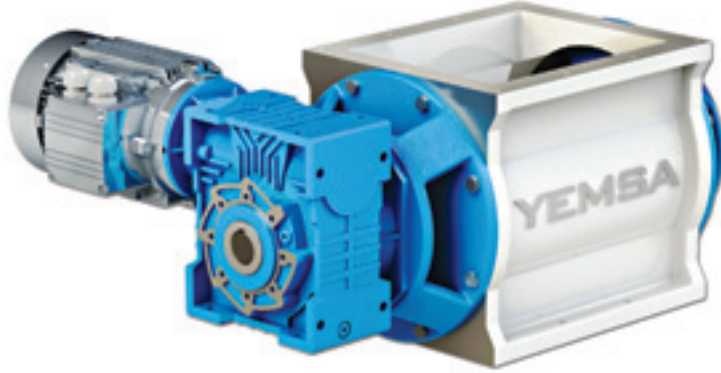
MODEL	GÜÇ	KAPASİTE	SİSTEM	A	B	C	AĞIRLIK
FAN-007	7,5 kW	12.500 m <sup>3</sup> /h	Jet Filtre	1000 mm	980 mm	1080 mm	350 kg
FAN-011	11 kW	18.500 m <sup>3</sup> /h	Jet Filtre	1230 mm	1340 mm	1230 mm	560 kg
FAN-015	15 kW	22.500 m <sup>3</sup> /h	Jet Filtre	1350 mm	1350 mm	1280 mm	650 kg
FAN-018	18,5 kW	26.000 m <sup>3</sup> /h	420	1450 mm	1450 mm	1370 mm	800 kg
FAN-022	22 kW	35.000 m <sup>3</sup> /h	520	1525 mm	1500 mm	1400 mm	900 kg
FAN-030	30 kW	38.000 m <sup>3</sup> /h	660	1755 mm	1670 mm	1570 mm	1200 kg
FAN-045	45 kW	40.000 m <sup>3</sup> /h	760	1935 mm	1740 mm	1770 mm	1500 kg
FAN-055	55 kW	45.000 m <sup>3</sup> /h	900	2085 mm	1900 mm	1910 mm	1800 kg

#### ÖZELLİKLER:

- Tesislerde toz ve hava nakillerinde, soğutma ve havalandırma sistemlerinde kullanılır.
- Tesislerde kullanılan siklon, jet filtre vb. ekipmanlarla beraber kullanılır.
- Hava tahliye montajında susturucu kullanılarak çevreyi rahatsız etmesi önlenir.

#### FEATURE:

- Used in the dust and air transfers, chilling and air conditioning systems in the plants.
- Used together with the equipment such as cyclone, jet filter etc. in the plants.
- Prevents environmental disturbing by using a silencer in the air discharge assembly.



MODEL	TİP	GÜÇ	A	B	C	AĞIRLIK
HVK-160	Hava Kilidi 160	0,75 kW	360 mm	640 mm	900 mm	190 kg
HVK-190	Hava Kilidi 190	0,75 kW	410 mm	660 mm	990 mm	230 kg
HVK-220	Hava Kilidi 220	0,75 kW	450 mm	670 mm	970 mm	170 kg
HVK-300	Hava Kilidi 300	1,5 kW	450 mm	400 mm	1090 mm	210 kg
HVK-350	Hava Kilidi 350	2,2 kW	500 mm	450 mm	1120 mm	230 kg

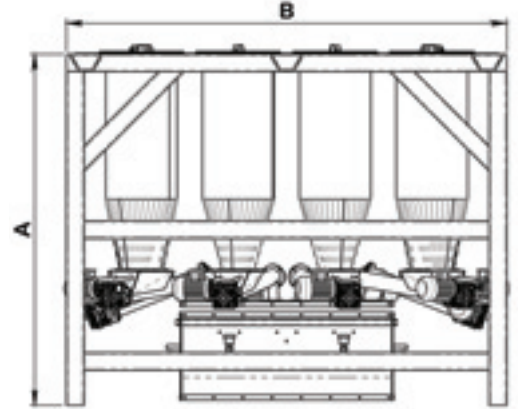
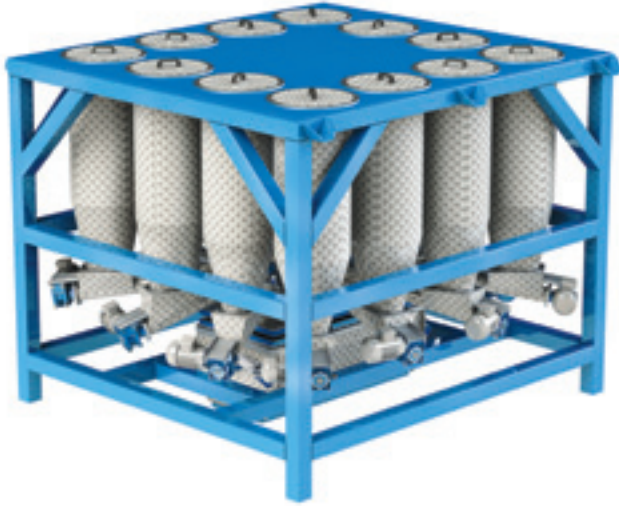
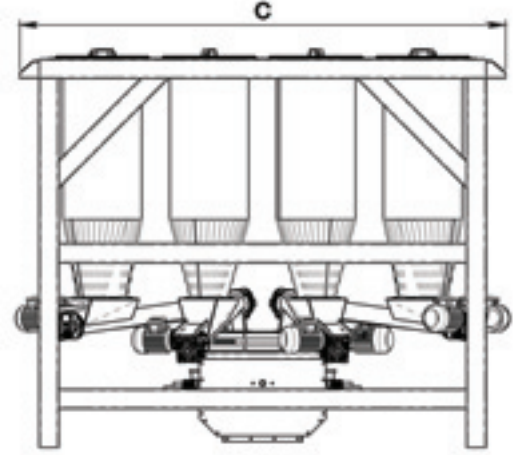
#### TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

- Hava kilidi pnomatik iletim sistemlerinin önemli bir bileşenidir.
- Çeşitli granül, dane ve toz halindeki malzemenin silo, bunker, siklon, mikser gibi yerlerde akışını kontrol eder.
- Basınç, vakum veya yer çekimi etkisi altındaki malzemenin alındığı ve boşaltıldığı bölgeler arasında hava akışını engeller.

#### FEATURE:

- Air lock is an important components of pneumatic transfer systems.
- It controls the flow of various granules, particles and pulverized materials in the chiller, silo, bunker, cyclone, mixer etc.
- It prevents air flow between the places where the materials, which are under the effect of pressure, vacuum or gravity, are received and the regions where they are discharged.





MODEL	SİLO ADEDİ	SİLO HACMİ	T. HACİM	KAPASİTE	A	B	C	AĞIRLIK
PRM-106	6	135 Lt	810 Lt	75 Lt/Parti	2000 mm	1800 mm	1700 mm	950 kg
PRM-108	8	135 Lt	1080 Lt	100 Lt/Parti	2000 mm	2350 mm	1700 mm	1200 kg
PRM-112	12	135 Lt	1620 Lt	150 Lt/Parti	2000 mm	2500 mm	2500 mm	1900 kg

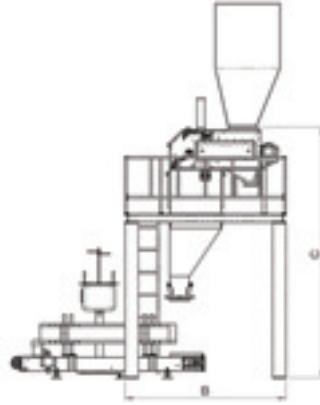
#### TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

- Büyük karışımlar içerisinde girmesi gereken küçük miktarda besinlerin örnek karışımını kolaylaştırmak için kullanılan, bir veya daha fazla çok küçük bileşenin bir örnek karışımını sağlar.
- Vitamin ve minerel gibi etkin besin maddelerinin karışımını istenilen orantıda sağlar.
- Ünitelerin büyüklüğüne göre premiks sayısı değişiklik gösterir.
- Ön karışım için istenilen durumlarda mini mikser eklenebilir.
- Tank gövdesi ve besleyici vidaları paslanmaz çelikten imal edilir.

#### FEATURE:

- It ensures the involvement of other materials with small masses which are wanted to be added to feed mixtures made in large lots.
- It provides the requested ratio of active nutrients such as vitamins and minerals.
- Premix quantity varies according to the size of the units.
- If required, mini mixer can be added for premix processes.
- Tank body and feeder screws are produced from stainless steel.





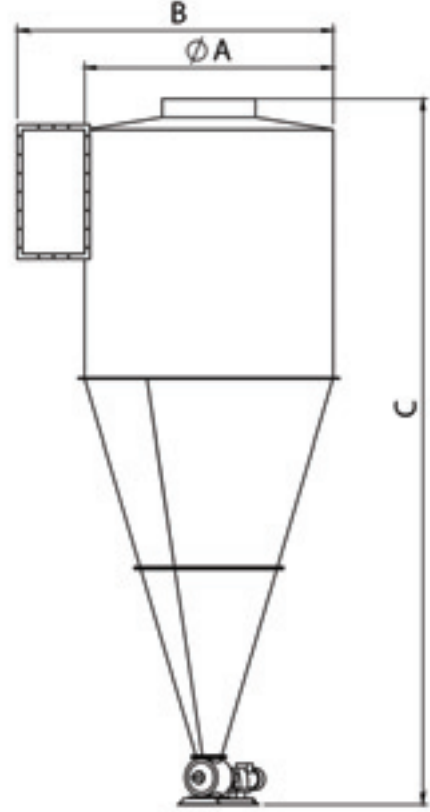
MODEL	KAPASİTE	TARTIM	FC (Kg)	A	B	C	AĞIRLIK
BTK-025	2 - 5 Ton/h	10 - 25 Kg	Bandlı	2000 mm	2300 mm	3500 mm	1100 kg
BTK-050	4 - 10 Ton/h	25 - 50 Kg	Bandlı	2000 mm	2500 mm	3900 mm	1300 kg
BTK-050C	5 - 20 Ton/h	25 - 50 Kg	Bandlı	3000 mm	2500 mm	3900 mm	2000 kg
VTK-025	2 - 5 Ton/h	10 - 25 Kg	Vidalı	2000 mm	2300 mm	3500 mm	1000 kg
VTK-050	4 - 10 Ton/h	25 - 50 Kg	Vidalı	2000 mm	2500 mm	3500 mm	1200 kg
VTK-050C	8 - 20 Ton/h	25 - 50 Kg	Vidalı	3000 mm	2500 mm	3500 mm	1900 kg
ATK-050	10 - 15 Ton/h	25 - 50 Kg	Klepeli	2000 mm	2500 mm	3600 mm	950 kg
ATK-050C	20 - 30 Ton/h	25 - 50 Kg	Klepeli	3000 mm	2500 mm	3600 mm	1500 kg

**ÖZELLİKLER:**

- 25-50 Kg'lık paketleme seçeneği
- 3 adetli loadcell kombinasyonu
- Kapasite ve çuval bazlı raporlama imkanı
- Tek ve çift kefeli tartım olanağı
- PLC kontrol sistemi
- Pnömatik sistemli çuval sıkma ünitesi
- ± 50 gr hassasiyet

**FEATURE:**

- 25-50 Kg packaging option
- 3 pc of loadcell combination
- Opportunity to capacity and bag-based reporting
- Single and double scale weighing option
- PLC control system
- Pneumatic system bag compaction unit
- ± 50 gr sensitivity



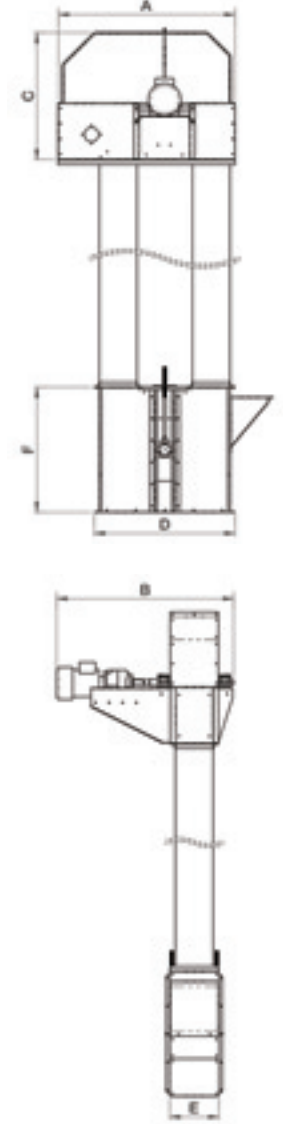
MODEL	TİP	KAPASİTE	SİSTEM	YÜKSEKLİK	GİRİŞ	ÜST ÇIKIŞ	ALT ÇIKIŞ	HAVA KİLİDİ	AĞIRLIK
SKL-120	1200	22500 m <sup>3</sup> /h	420	3225	400 x 600	Ø 400	165	240 Hava Kilidi	325 kg
SKL-140	1400	26000 m <sup>3</sup> /h	520	3530	500 x 700	Ø 500	165	240 Hava Kilidi	420 kg
SKL-160	1600	32000 m <sup>3</sup> /h	660	3975	600 x 800	Ø 630	165	240 Hava Kilidi	500 kg
SKL-200	2000	37000 m <sup>3</sup> /h	760	5300	600 x 1100	Ø 750	220	300 Hava Kilidi	700 kg
SKL-240	2400	45000 m <sup>3</sup> /h	900	6050	700 x 1200	Ø 750	220	300 Hava Kilidi	1200 kg

#### TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

- Tesis kapasitelerine göre, çeşitli ebatlarda imal edilir.
- Soğutma esnasında toz ile havayı birbirinden ayırmayı sağlayan ekipmanlardır.

#### FEATURE:

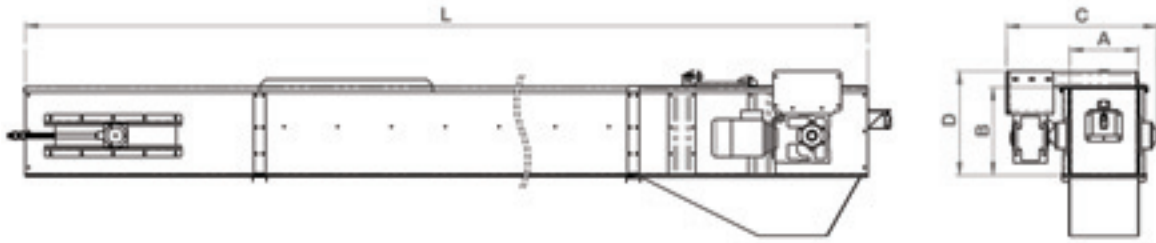
- It is produced in various sizes according to the plant capacities.
- These are the equipment that provides to distinguish dust and air during chilling.



MODEL	BORU	A	B	C	D	E	F
ELV-200	200x200 mm	1290 mm	1300 mm	950 mm	755 mm	300 mm	850 mm
ELV-250	250x250 mm	1440 mm	1380 mm	1010 mm	920 mm	345 mm	920 mm
ELV-300	250x300 mm	1490 mm	1425 mm	1050 mm	950 mm	400 mm	1100 mm
ELV-350	300x350 mm	1690 mm	1730 mm	1200 mm	1065 mm	445 mm	1150 mm
ELV-400	350x400 mm	1840 mm	2020 mm	1200 mm	1225 mm	500 mm	1200 mm
ELV-450	400x450 mm	2030 mm	1930 mm	1300 mm	1305 mm	545 mm	1275 mm
ELV-500	400x500 mm	2020 mm	1975 mm	1300 mm	1325 mm	600 mm	1325 mm

- Dikey ürün taşıma gerektiren yerlerde kullanılır. Diğer taşıyıcı ekipmanlara göre taşıma kapasitesi yüksektir. Sistemde kullanılan kovalar metal veya plastik olabilir. Bu sayede taşınacak ürünün aşındırma etkisine göre kova seçimi yapılabilir. Çift yönlü motor bağlama sistemi ile değişik yönlerde kullanılabilir.

- Used where vertical product handling is required. It has higher handling capacity than the other handling equipment. Buckets used in the system can be metal or plastic. Thus bucket selection can be performed according to the corrosion effect of the product to be handled. Can be used in various directions by double-sided motor connecting system.



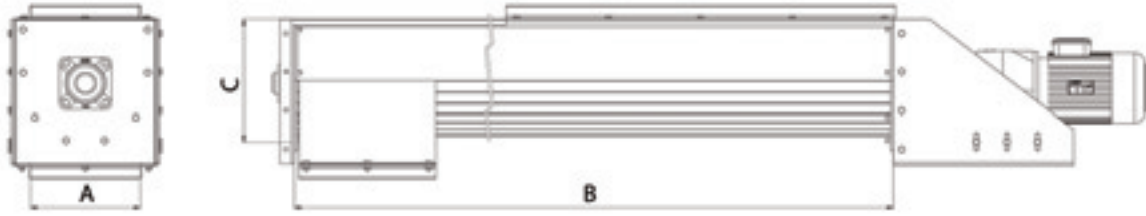
MODEL	TİP	A	B	L
ZKT-220	Tek Katlı	220 mm	338 mm	5-15 m
ZKT-277	Tek Katlı	277 mm	415 mm	15-25 m
ZKT-350	Tek Katlı	350 mm	450 mm	25-35 m
ZKT-400	Tek Katlı	400 mm	510 mm	35-45 m
ZKT-450	Tek Katlı	450 mm	510 mm	35-45 m
ZKC-220	İki Katlı	220 mm	338 mm	5-15 m
ZKC-277	İki Katlı	277 mm	415 mm	15-25 m
ZKC-350	İki Katlı	350 mm	450 mm	25-35 m
ZKC-400	İki Katlı	400 mm	510 mm	35-45 m
ZKC-450	İki Katlı	450 mm	510 mm	35-45 m

#### ÖZELLİKLER:

- Yem, gıda, kimya, gübre vb. tesislerde hammaddede ve mamullerin yatay ve belirli dereceye kadar eğimli olarak götürülmesini sağlayan taşıyıcıdır.
- Taşıma işlemini ring hareketi yapan özel tip zincirin malı sürüklemesi ile yapmaktadır.
- Dişli veya kaplin olarak değişiklik gösterebilen güç aktarma organları ile sağlar.
- Talebe göre değişen paslanmaz, galvaniz veya siyah sacdan imal edilir.

#### FEATURE:

- Carrier that helps to handle the raw materials and products horizontally and inclined at a specific degree in feed, food, chemical, fertilizer etc. plants.
- The handling process is performed by the drifting of a special type chain that makes ring movements.
- As the gear or coupling; differing power transfer organs are used.
- They are produced from stainless, galvanized or black sheet plates according to the demands.



MODEL	A (TİP)	B	C	KAPASİTE
UHL-180	180 mm	1 - 12 m	230 mm	4,5 Ton/h
UHL-200	200 mm	1 - 12 m	250 mm	6 Ton/h
UHL-250	250 mm	1 - 12 m	280 mm	12 Ton/h
UHL-300	300 mm	1 - 12 m	350 mm	20 Ton/h
UHL-330	330 mm	1 - 12 m	400 mm	27 Ton/h
UHL-350	350 mm	1 - 12 m	415 mm	32 Ton/h
UHL-380	380 mm	1 - 12 m	435 mm	41 Ton/h
UHL-410	410 mm	1 - 12 m	465 mm	52 Ton/h
UHL-500	500 mm	1 - 12 m	570 mm	60 Ton/h

Hammadde veya mamülün yatay olarak taşınmasında kullanılır.

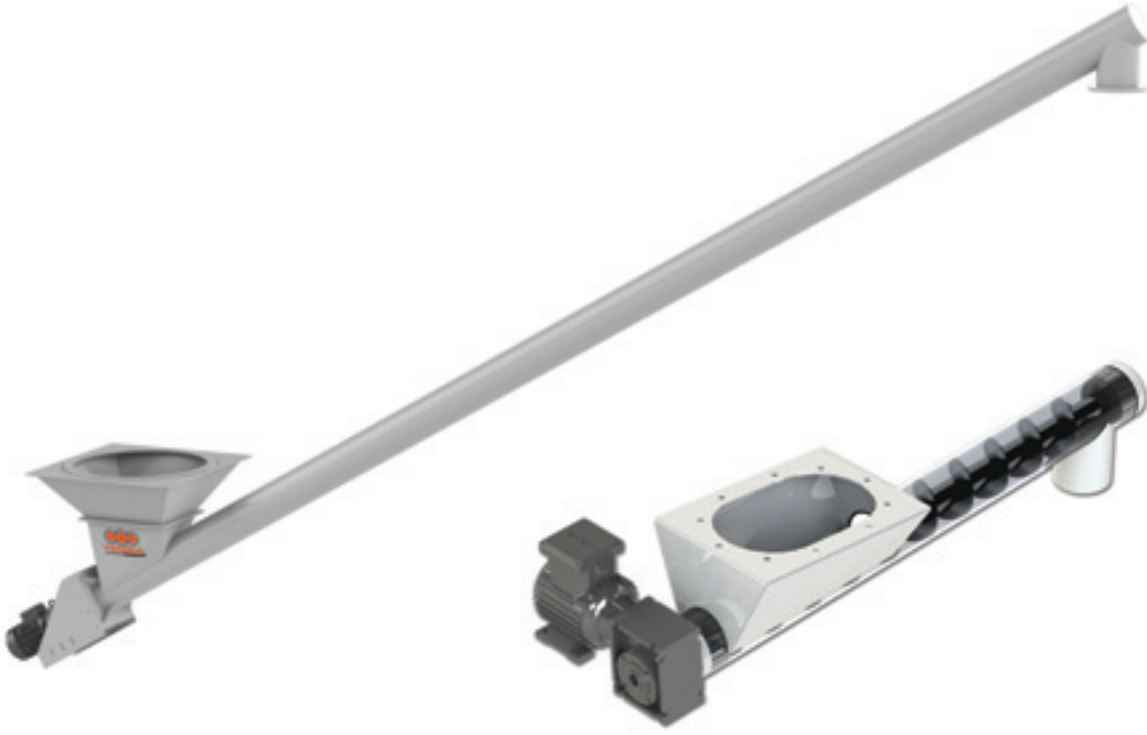
#### ÖZELLİKLER:

- Gövde tipi U
- Gövde sacı St37 veya isteğe bağlı galvanizli ve 304 krom olarak üretilir.
- Gövde içerisinde aktarmayı sağlayan boru üzerine yapraklar sarılarak imal edilmiştir.
- Yapraklar standart veya taşınan mamüle göre özel tasarlanabilir.
- Motor kapasite ve mesafeye göre zincir dişli veya kaplinle aküple edilebilir.

Used for the horizontal handling of the raw material or the product.

#### FEATURE:

- Body type U
- Body sheet plate is produced as St37 or galvanized and 304 chrome upon request.
- It is produced by winding leaves on the pipe providing the transfer inside the body.
- The leaves can be specially designed as standard or according to the product handled.
- Motor can be coupled with a chain gear or coupling according to the capacity and distance.



MODEL	A (TİP)	B	C	KAPASİTE
THL-090	Ø90 mm	1 - 8 m	240 mm	5-10 Ton/h
THL-114	Ø114 mm	1 - 8 m	260 mm	10 Ton/h
THL-140	Ø140 mm	1 - 8 m	280 mm	15 Ton/h
THL-165	Ø165 mm	1 - 8 m	320 mm	25 Ton/h
THL-220	Ø220 mm	1 - 8 m	450 mm	65 Ton/h
THL-270	Ø270 mm	1 - 8 m	540 mm	100 Ton/h
THL-320	Ø320 mm	1 - 8 m	630 mm	120 Ton/h

Kot farkı olan yerlerde yatay açısal yönlerde taşıma işlemini gerçekleştirir.

#### ÖZELLİKLER:

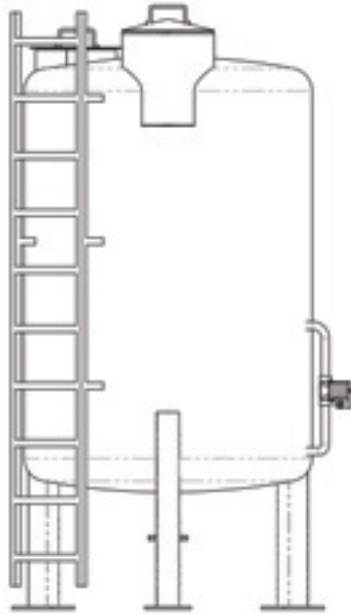
- Çok tozlu ve ince ürünlerin kapalı ortamda taşınması için kullanılır.
- Bu tip helezonlarda motor hızını kontrol etmek suretiyle standart ve istenilen kapasitede ürün alma imkanı mevcuttur.
- Tahrik Sistemi : Kayış kasnak veya kaplin, dişli aküple

Performs horizontal angular handling processes at the locations with an elevation difference.

#### FEATURE:

- Used for handling the dusty and tiny products in closed environments.
- In such types of spiral conveyors; it is possible to obtain products at standard and requested capacities provided that the motor speed is controlled.
- Propulsion system: Belt-pulley or coupling, gear coupling





MODEL	HACİM
GMT-002	2000 Litre
GMT-004	4000 Litre
GMT-006	6000 Litre
GMT-008	8000 Litre
GMT-010	10000 Litre
GMT-020	20000 Litre
GMT-030	30000 Litre

Günlük ihtiyaç duyulan melasın sisteme verilmek üzere uygun akışkanlık derecesine getirmek için ısıtılmasını sağlar.

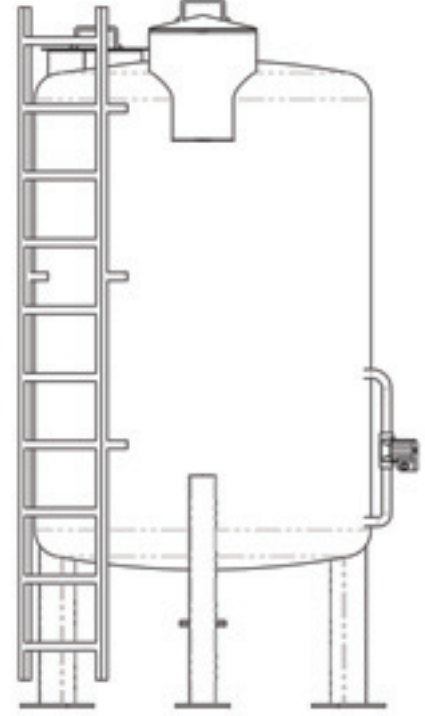
#### TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

- Çift cidarlı
- Tabandan resistanslı ısıtma sistemli
- Tankın içi sempantili
- Wilo marka pompası ile sıcak su devir yapma sistemli

*Provides to heat the daily required molasse up to the suitable fluidity level in order to be entered into the system.*

#### FEATURE:

- Double-walled
- Resistant heating system from the surface
- Inside the tank is coiled



MODEL	HACİM
GYT-002	2000 Litre
GYT-004	4000 Litre
GYT-006	6000 Litre

Günlük ihtiyaç duyulan yağın sisteme verilmek üzere uygun akışkanlık derecesine getirmek için ısıtılmasını sağlar.

#### TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

- Çift cidarlı
- Tabandan resistanslı ısıtma sistemli
- Tankın içi sempantili
- Wilo marka pompası ile sıcak su devir yapma sistemli

*Provides to heat the daily required oil up to the suitable fluidity level in order to be entered into the system.*

#### FEATURE:

- Double-walled
- Resistant heating system from the surface
- Inside the tank is coiled
- Hot water circulation system via Wilo branded pump

Her partiye girecek yağ oranına istenilen kg da tartıp miksera aktarımını sağlar.

#### TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

- Gövde 304 krom
- 3 adet loadcelli

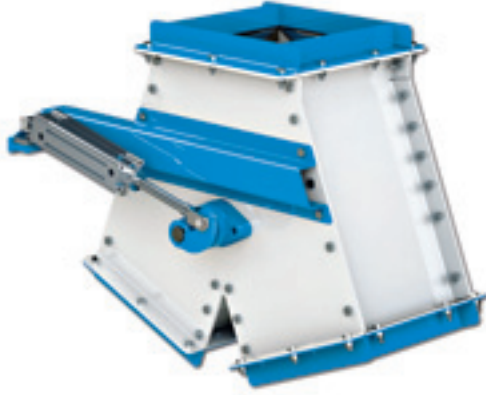
*It weighs fats in accordance with the fat amount required for every lot and ensures their addition in the mixer.*

#### FEATURE:

- Body 304 chrome
- 3 pcs of loadcells

## VALVE

## KLEPE



Ürünün farklı amaçlarla değişik yollardan işlem göreceği yada depolanacağı bölgelere sevkini sağlar.

### TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

- Pnömatik kumanda valfli
- Pnömatik yönlendirme kolu
- Pnömatik silindir tahrikli

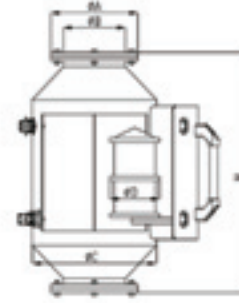
Provides the transfer of the product to the storage areas or to the processing areas where they will be processed for various reasons by different ways.

### FEATURE:

- Pneumatic command valve
- Pneumatic redirecting arm
- Pneumatic cylinder propulsion

## TUBE MAGNET

## TÜP MIKNATIS



MODEL	GAUSS	A	B	C	D	H
FM-6500	6500	180 mm	120 mm	180 mm	90 mm	560 mm
FM-7000	7000	180 mm	120 mm	250 mm	120 mm	620 mm
FM-7500	7500	210 mm	150 mm	300 mm	150 mm	620 mm
FM-8000	8000	260 mm	200 mm	350 mm	165 mm	720 mm
FM-9000	9000	280 mm	220 mm	400 mm	200 mm	770 mm
FM-9500	9500	310 mm	250 mm	450 mm	200 mm	900 mm
FM-10000	10000	360 mm	300 mm	600 mm	245 mm	1000 mm
FM-22500	22500	380 mm	320 mm	650 mm	150x3 mm	1100 mm
FM-24000	24000	450 mm	380 mm	750 mm	165x3 mm	1100 mm

Hammadde içinde bulunan ve makine aksamına zarar verebilecek metal parçaların ayrılmasını sağlar.

### TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

- Temizliğin kolay yapılabilmesi için temizleme kapağı mevcuttur.
- Gövde: 304 paslanmaz

Provides to differentiate the metal parts inside the raw material that may damage the machine parts.

### FEATURE:

- There is a cleaning cover in order to perform the cleaning process easily.
- Body: 304 stainless

# SPİRAL CONVEYOR WITH FOOT AYAKLI HELEZON



MODEL	KAPASİTE	ÇAP	UZUNLUK	GÜÇ	MİN.YÜKSEKLİK	MAX.YÜKSEKLİK	AĞIRLIK
ATH-140	12 - 24 Ton/h	Ø 140 mm	6 - 8 - 10 m	3 - 3 - 4 Hp	1,8 - 1,9 - 2,5 m	2,6 - 3,5 - 4,25 m	220 - 280 - 320 Kg
ATH-165	20 - 40 Ton/h	Ø 165 mm	8 - 10 - 12 m	5,5 - 5,5 - 7,5 Hp	1,9 - 2,2 - 2,6 m	3,6 - 4,15 - 4,7 m	330 - 400 - 470 Kg
ATH-220	30 - 60 Ton/h	Ø 220 mm	8 - 10 - 12 m	7,5 - 7,5 - 10 Hp	1,8 - 1,9 - 2,5 m	3,6 - 4,15 - 4,7 m	380 - 450 - 520 Kg

### TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

- Tane ve toz bazlı ürünlerin değişik amaçlarla naklini sağlar.

### FEATURE:

- Provides the transfer of particle and powder based products for various purposes.

## LOADING BAND

## YÜKLEME BANDI



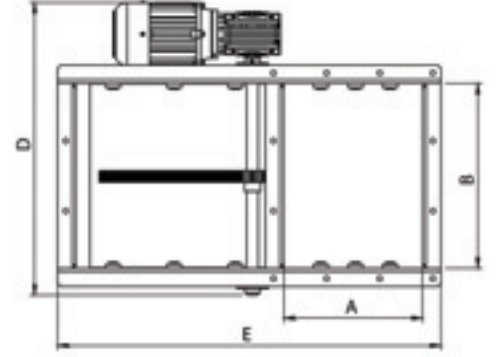
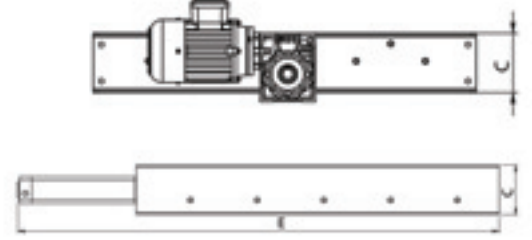
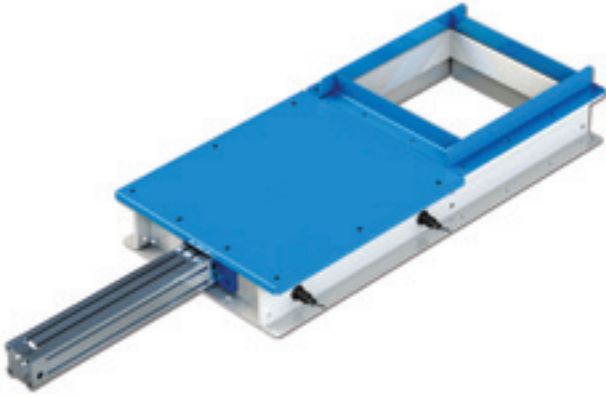
MODEL	BAND TİPİ	GÜÇ	BAND GENİŞLİĞİ	BAND BOYU	MİN.YÜKSEKLİK	MAX.YÜKSEKLİK
AYB-600	Düz Kayış	1,5-2 Hp	600 mm	6 m	1,30 m	2,0 m
AYB-800	Testere Kayış	1,5-2 Hp	600 mm	8 m	1,30 m	2,0 m
AYB-1000	Lades Kayış	1,5-2 Hp	600 mm	10 m	1,30 m	2,0 m

### TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

- Paketli, çuvallanmış ve açık mamülün araçlara yüklenmesini sağlar.

### FEATURE:

- Provides to load the packaged, bagged and open products on the vehicles.



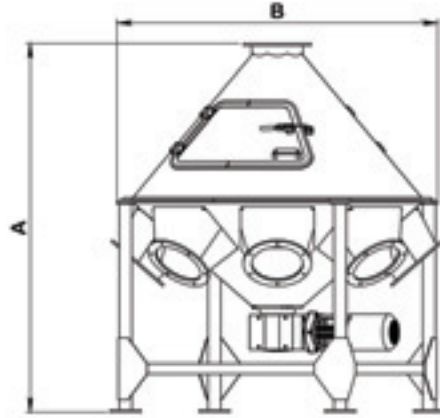
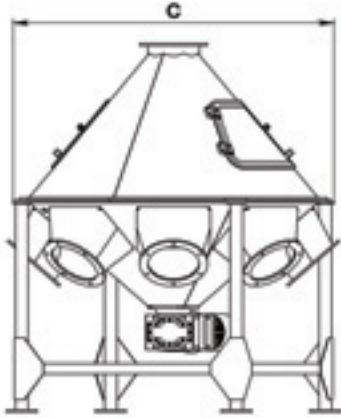
MODEL	TİP	A	B	C
PSR-XXX	Pnömatik	200 - 750 mm	200 - 2500 mm	120 - 150 mm
MSR-XXX	Motorlu	200 - 750 mm	200 - 2500 mm	120 - 150 mm
MNS-XXX	Manuel	200 - 750 mm	200 - 2500 mm	120 - 150 mm

#### ÖZELLİKLER:

- Genellikle helezon, zincirli konveyör gibi taşıyıcı ekipman ile birlikte kullanılır. Dış ortam sürgüsü diye de adlandırılır.
- Sızdırmazlığı sağlamak için özel keçe sızdırmazlık sistemi mevcuttur.
- Özel istek üzerine değişik boyutlarda imal edilebilir.
- Flanşlı sistemi sayesinde her türlü yere kolaylıkla takılabilir.
- Özellikle hava hattının olmadığı yerlerde kullanım kolaylığı sağlar.
- Hava hattının olduğu yerlerde pnomatik olarak da yapılabilir.

#### FEATURE:

- It is generally used together with handling equipment such as spiral, chain conveyors.
- It is also named as an external latch.
- There is a special seal impermeability system in order to provide impermeability.
- It can be produced at different sizes upon special requests.
- It can be easily assembled everywhere due to its flanged system.
- It provides ease of use especially at the locations where there is no airline.
- It can be performed pneumatically where there is an airline.



MODEL	ÇIKIŞ ADEDİ	ÇIKIŞ	A	B	C	AĞIRLIK
DIST-04	4	Ø250	1800 mm	1500 mm	1300 mm	400 kg
DIST-05	5	Ø250	1800 mm	1500 mm	1300 mm	430 kg
DIST-06	6	Ø250	1800 mm	1500 mm	1300 mm	450 kg
DIST-08	8	Ø250	1800 mm	1650 mm	1500 mm	550 kg
DIST-10	10	Ø250	1900 mm	1900 mm	1800 mm	600 kg

Distribütör Ürün cinsine göre ürünü değişik yollara sevkini sağlar. Bu sayede gereksiz klepe ve diğer yönlendirme elemanının kullanılmasına gerek kalmaz. Özel istek üzerine değişik ebatlarda ve çıkış sayılarında üretim yapılabilir. Özellikle depolama işlemlerinde kullanılır. Elektrik motoru ile tahrik edilir. Üzerindeki konumlama sensörü ile kumanda edilmesi kolay ve sorunsuzdur.

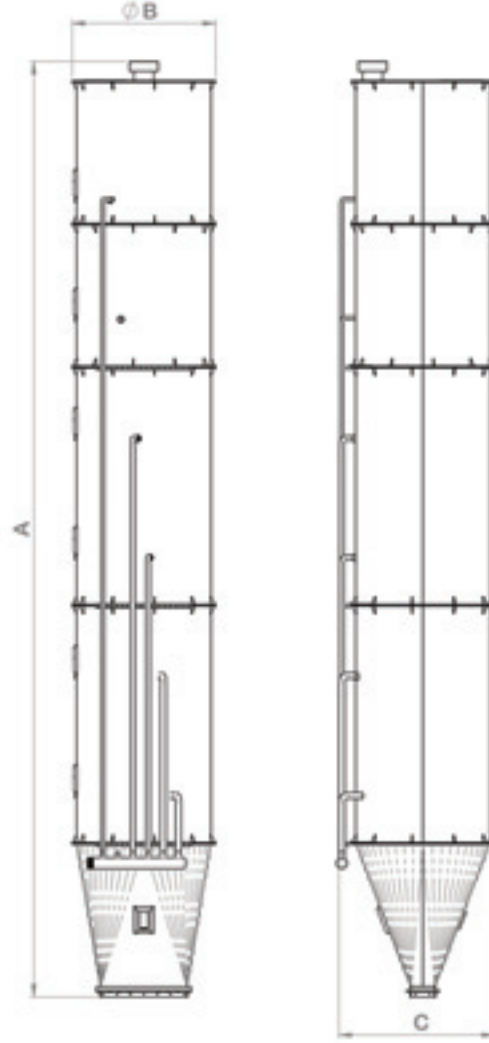
#### ÖZELLİKLER:

- Elektrikli kumanda sistemi

*Distributor provides the transfer of the product to different routes according to the type of the product. Thus there is no need to use unnecessary valves and other transferring elements. Upon special request; production can be performed at different sizes and outlet quantities. It is especially used in storage processes. It is driven by the electric motor. Via the locating sensor on it; controlling is easy and trouble-free.*

#### FEATURE:

- Electrical command system



MODEL	HACİM	A	B	C	AĞIRLIK
FBK-013	13 m <sup>3</sup>	9850 mm	1500 mm	1630 mm	1800 Kg
FBK-025	25 m <sup>3</sup>	10000 mm	2000 mm	2100 mm	2400 Kg

Flek haline getirilecek hammaddenin sıcak buhar ile pişirilmesini sağlayan sistemdir.

#### ÇALIŞMA PRENSİBİ:

Treme sistemi ile taşınarak kule üstünde bulunan elekten geçirilen hammadde Tavlama Kulesi içerisine doldurulur. Kule içerisine aşağıdan yukarıya doğru kademeli olarak sıcak buhar verilerek ürün tavllanır. Ezme işlemine hazır olan ürün, kule altına yerleşmiş olan Flek Makinesine aktarılır.

#### ÖZELLİKLER:

- Sistem AISI304 paslanmaz metal malzemeden imal edilir.
- Buhar giriş miktarı vanalar ile ayar yapılabilir.
- Kule parçalar halinde imal edilir ve hacim değiştirilebilir.
- Sistemde her kademenin sıcaklık değerlerini ölçen ısı sensörleri bulunmaktadır.
- Kule içerisine yerleştirilen buhar adaptörleri ürünün tümüne homojen bir şekilde nem verilmesini sağlamaktadır.

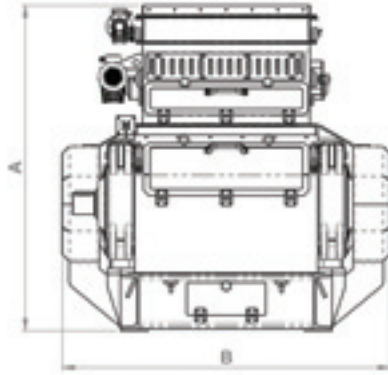
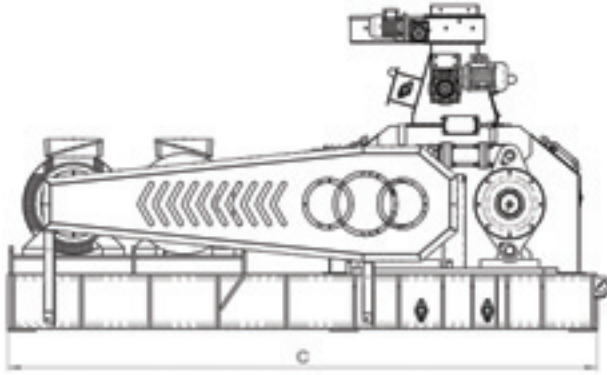
*It is the system which provides to cook raw material to be flaked with hot steam.*

#### WORKING PRINCIPLE:

*Raw material being carried by conveying system and sieved by the sifter placed on the tower is filled into steam tower. Product is annealed by implementing steam gradually from bottom to top. Product ready for press is transferred into flake machine which is placed underneath the steam tower.*

#### SPECIFICATIONS:

- System is manufactured of AISI304 stainless steel.
- Steam inlet amount could be adjusted by valve.
- Tower is produced by sections and volume could be changed.
- There are heat sensors which measures temperature values of each level.
- Steam adaptors placed inside the tower provides to give steam to whole product homogeneously.



MODEL	KAPASİTE	A	B	C	AĞIRLIK
FLP-609	5-6 Ton/h	1800 mm	1800 mm	3200 mm	8000 Kg
FLP-612	8-10 Ton/h	1850 mm	2050 mm	3400 mm	9400 Kg

Tavlama kulesinde buhar ile pişirilmiş olan Mısır, Arpa, Buğday ve Soya gibi tahıl ürünlerinin Flek haline gelmesini sağlayan makinedir.

#### ÇALIŞMA PRENSİBİ:

Pişirilmiş yarı mamül, makineye akuple edilmiş besleyici sistemi ile buhardan ayrıştırılarak ezici vals toplarına iletilir. Vals toplarında istenilen kalınlıkta ezilen ürün, boşaltma yolundan Kurutma&Soğutma makinesine gönderilir.

#### ÖZELLİKLER:

- Buhara maruz kalan parçalar paslanmaz metal malzemeden imal edilir.
- Besleyici akış miktarı ayarlanabilir.
- Vals topları bağımsız olarak iki ayrı motor ile tahrik edilir.
- Ürün kalınlığı isteğe göre mekanik olarak manuel veya hidrolik sistem ile elektronik olarak ayarlanabilir.
- Vals toplarını temizleyici mekanizma mevcuttur.
- Otomasyon sistem ile kontrol edilebilmektedir.

*It is the machine which provides to flake products such as Corn, Barley, Wheat and Soya*

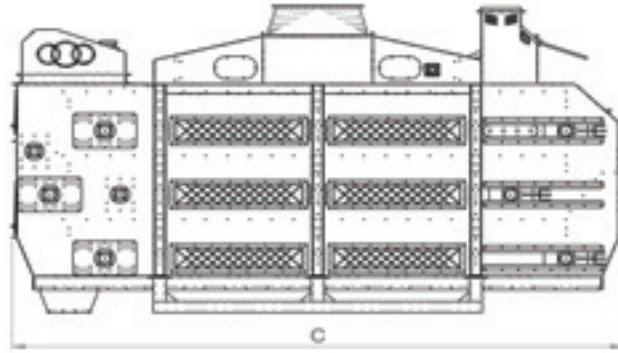
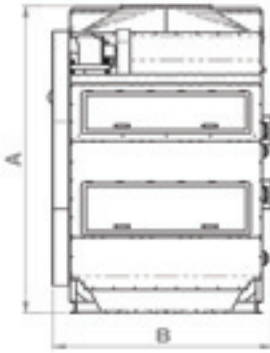
#### OPERATING PRINCIPLE:

*Cooked semi product is transferred to crushing roller balls with coupled feeder system to machine. Crushed product in roller balls is sent to Drying & cooling machine from discharge way.*

#### SPECIFICATIONS:

- Parts exposed to steam are manufactured from stainless steel material.
- Feeding flow amount could be adjusted
- Roller balls are moved independently as two separate motors
- Product thickness could be arranged manually, mechanically or hydraulic system with electronically.
- There is a mechanism to clean roller balls.
- It could be controlled by automation system.





MODEL	A	B	C	AĞIRLIK
FKR-305	3250 mm	2020 mm	5600 mm	6200 Kg
FKR-310	3250 mm	2020 mm	7000 mm	7550 Kg

Flek haline gelmiş nemli ürünün kurutulmasını ve soğutulmasını sağlamaktadır.

#### ÇALIŞMA PRENSİBİ:

Flek Makinesi altında konumlandırılan makineye giren ürünün sıcak kuru hava ile nemi alınır. Daha sonra soğuk kuru hava ile sıcaklığı düşürülerek hazır ürün paketleme sistemine gönderilir.

#### ÖZELLİKLER:

- Kurutma işleminde kullanılan ısıtma sistemi isteğe bağlı olarak sıcak buhar Radyatörleri veya elektrikli ısıtma sistemi kullanılarak imal edilebilir.
- Makine üzerinden çekilen hava içerisine karışan ürün parçacıkları, Aspirasyon sistemine yerleştirilen Siklon ile tekrar sisteme kazandırılır.
- Ürünü kurutma ve soğutma işlemi katlar halinde kademeli hızlandırılmış paletli zincir sistemine bağlı delikli tavalarda yapılmaktadır.
- Tava temizliği için Jet Puls Sistemi mevcuttur.
- Gövde isteğe bağlı olarak S235JR Sac, Galvanizli Sac veya AISI304 Paslanmaz olarak imal edilebilir.

*It provides to cool and dry the wet product which became flaked.*

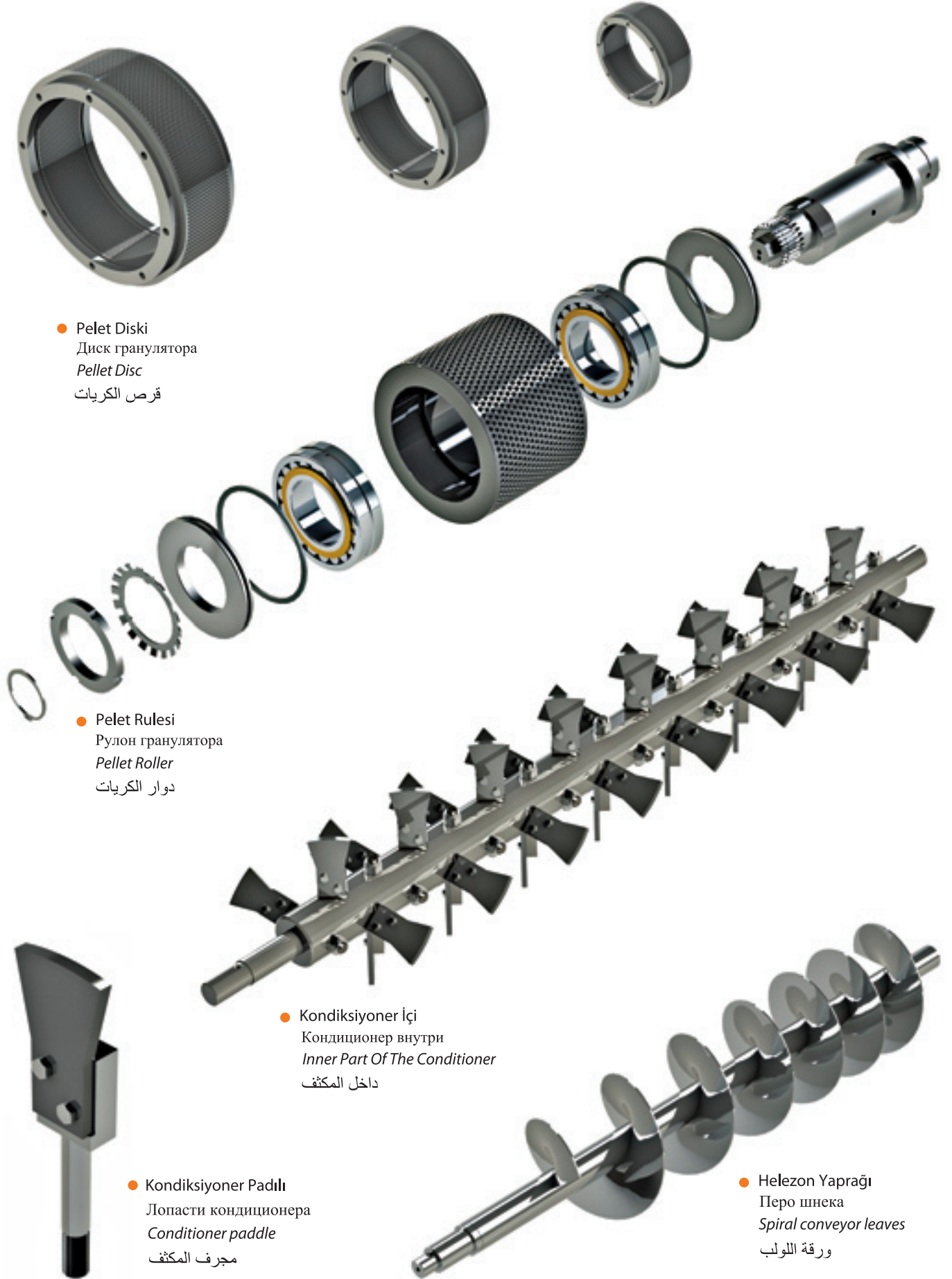
#### OPERATION PRINCIPLE:

*Humidity of product which entered in to machine located under the flake machine is taken with dry hot air. Then sent to packaging system by decreasing the temperature with cold dry air.*

#### SPECIFICATIONS:

- Heating system which is used in drying process could be manufactured by hot steam radiators or electrical heating system.
- Product particles which mix to air absorbed by machine are gained to the system with the cyclone placed to aspiration system.
- Process of drying and cooling of product is made on perforated pans which are connected to gradually accelerated and palletized chain system.
- There is Jet Pulse system for Pan cleaning
- Body could be manufactured of S235JR sheet iron, Galvanized sheet iron or AISI304 stainless.





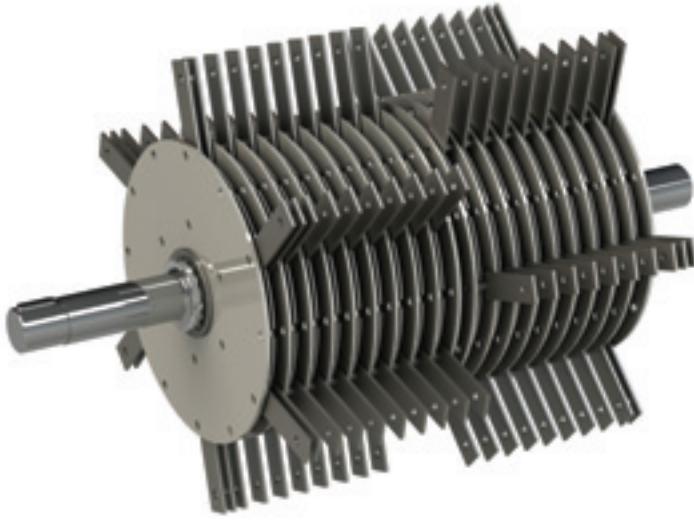
- Pelet Diski  
Диск гранулятора  
Pellet Disc  
قرص الكريات

- Pelet Rulesi  
Рулон гранулятора  
Pellet Roller  
دوار الكريات

- Kondisyoner İçi  
Кондиционер внутри  
Inner Part Of The Conditioner  
داخل المكثف

- Kondisyoner Padııı  
Лопастı кондиционера  
Conditioner paddle  
مجرف المكثف

- Helezon Yapradııı  
Перо шнека  
Spiral conveyor leaves  
ورقة اللولب



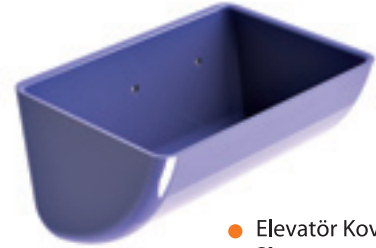
- Kırıcı Rotoru  
Ротор дробилки  
Breaker rotor  
دوار الكاسر



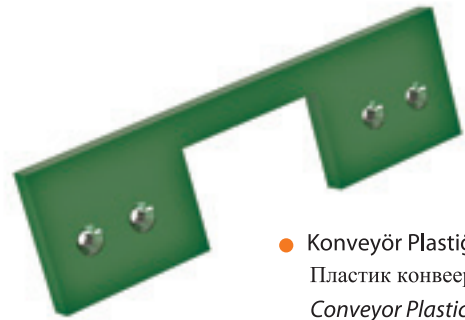
- Kırıcı Bıçağı  
Ножи дробилки  
Breaker Knife  
سكين الكاسر



- Kırıcı Eleği  
Сито дробилки  
Breaker Screen  
ةراسكنا لابزغ



- Elevatör Kovası  
Ковши норийные  
Elevator Bucket  
دلو المصعد



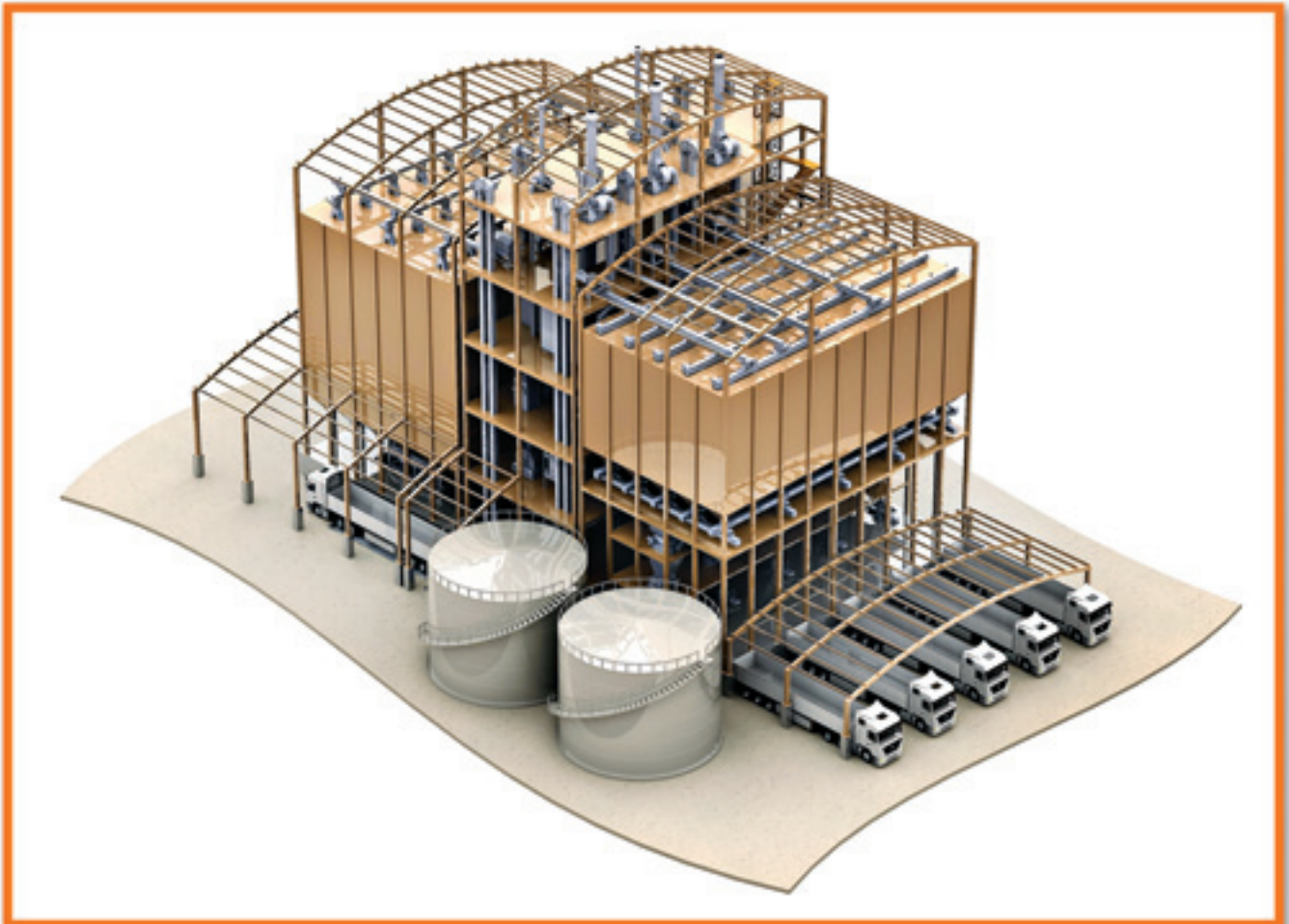
- Konveyör Plastiği  
Пластик конвеера  
Conveyor Plastics  
بلاستيك الناقل



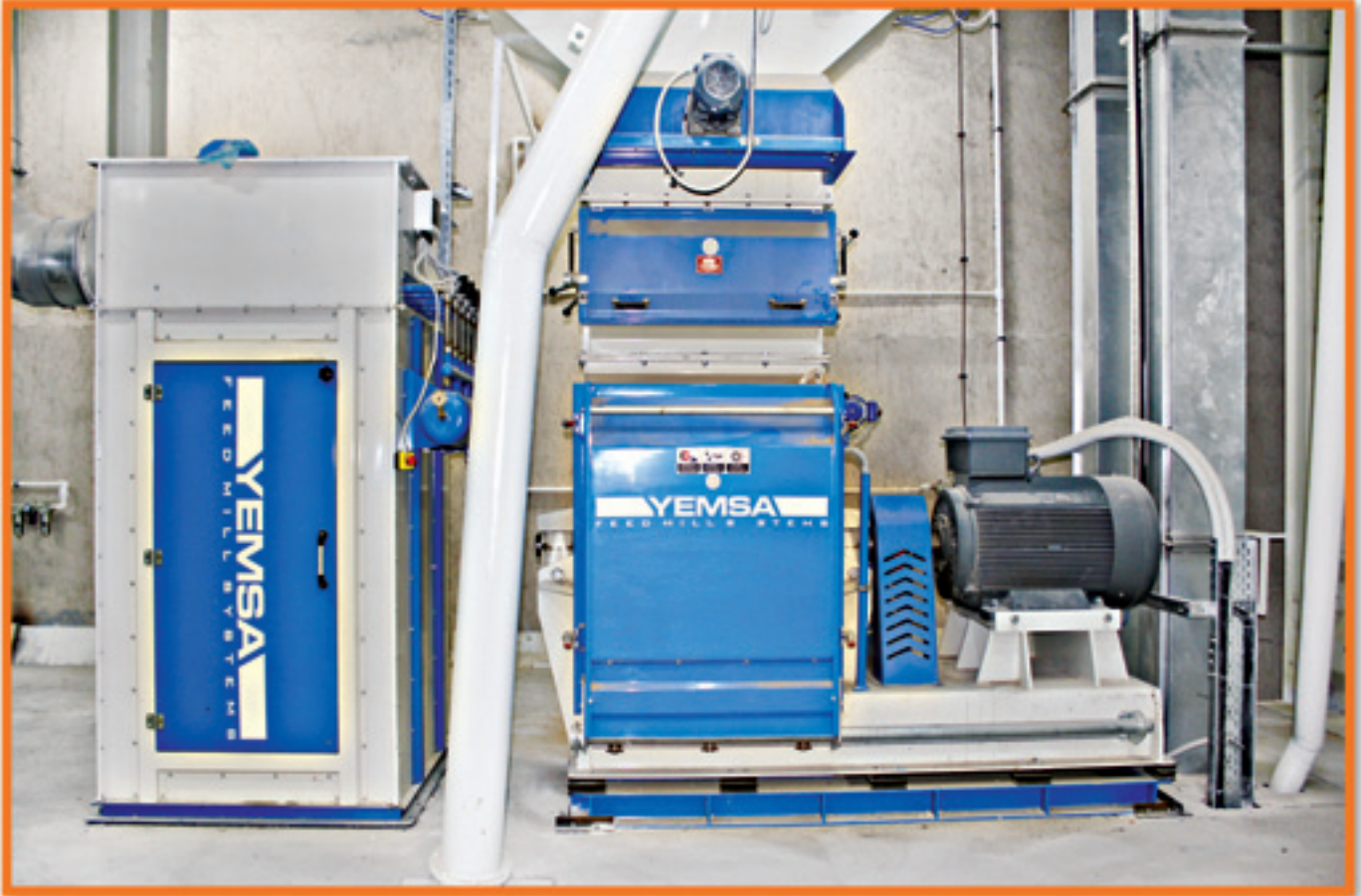
- Konveyör Zinciri  
Цепь конвеера  
Conveyor chain  
سلسلة الناقل



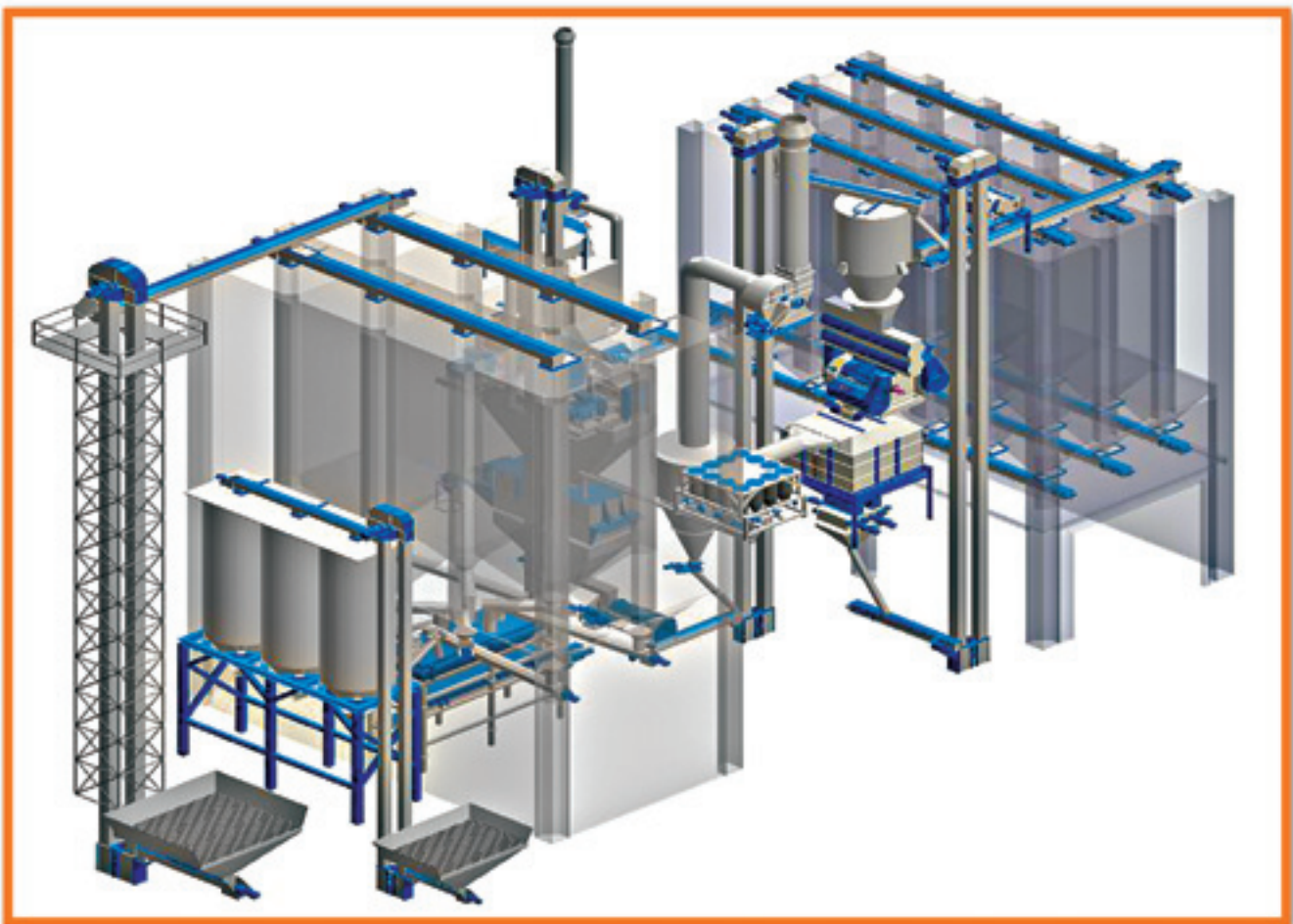
90-120 TH YEM ÜNİTESİ

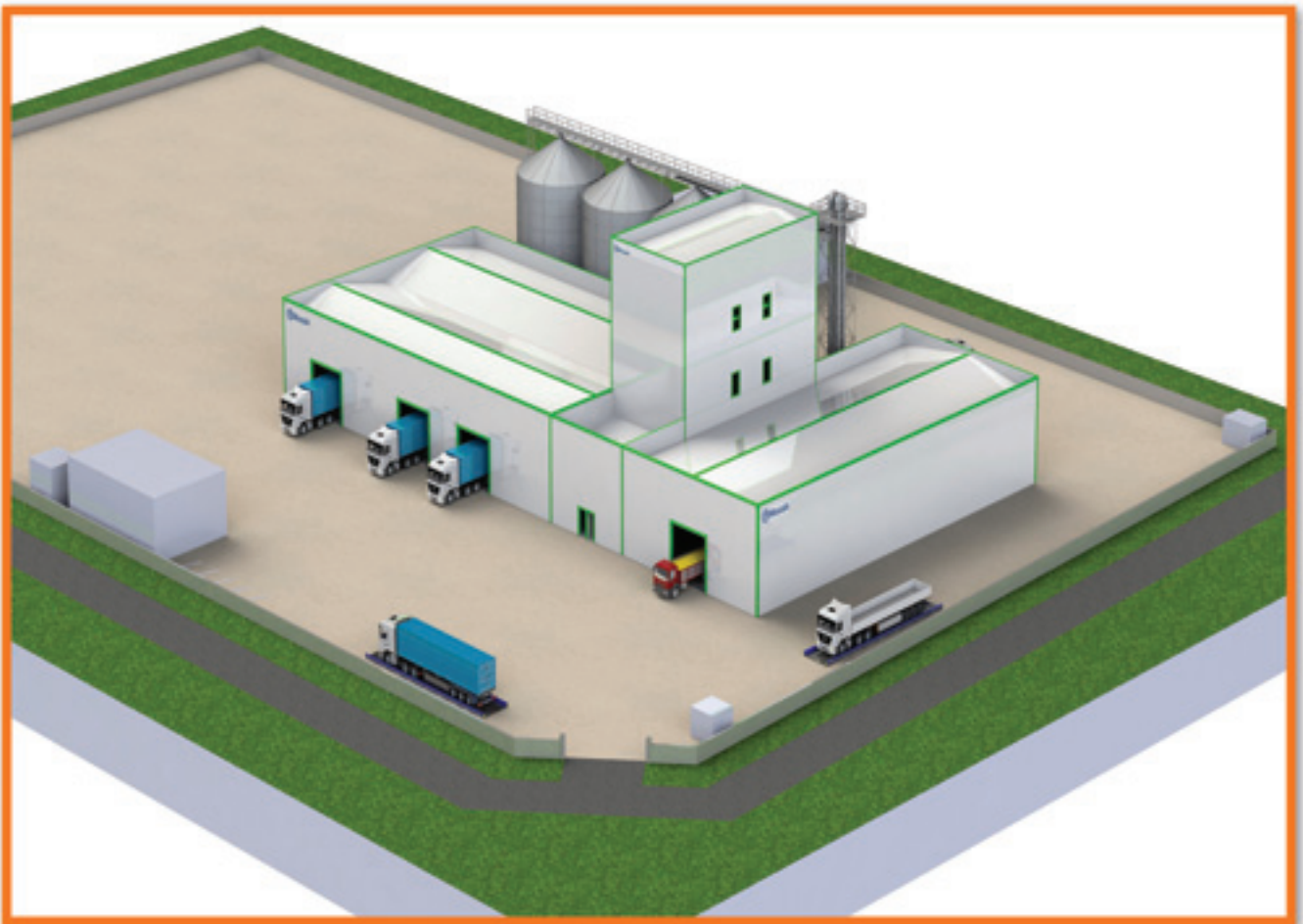


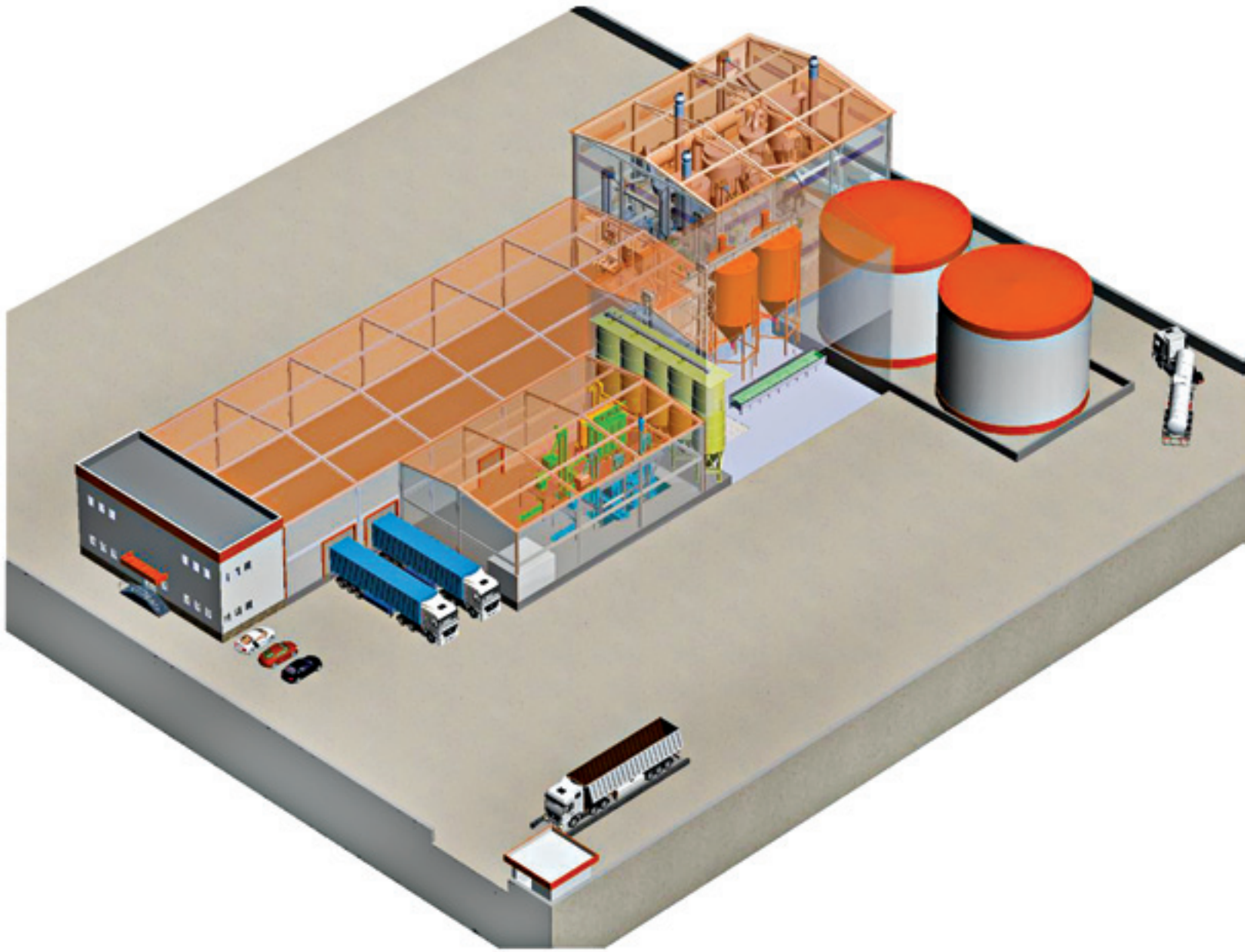


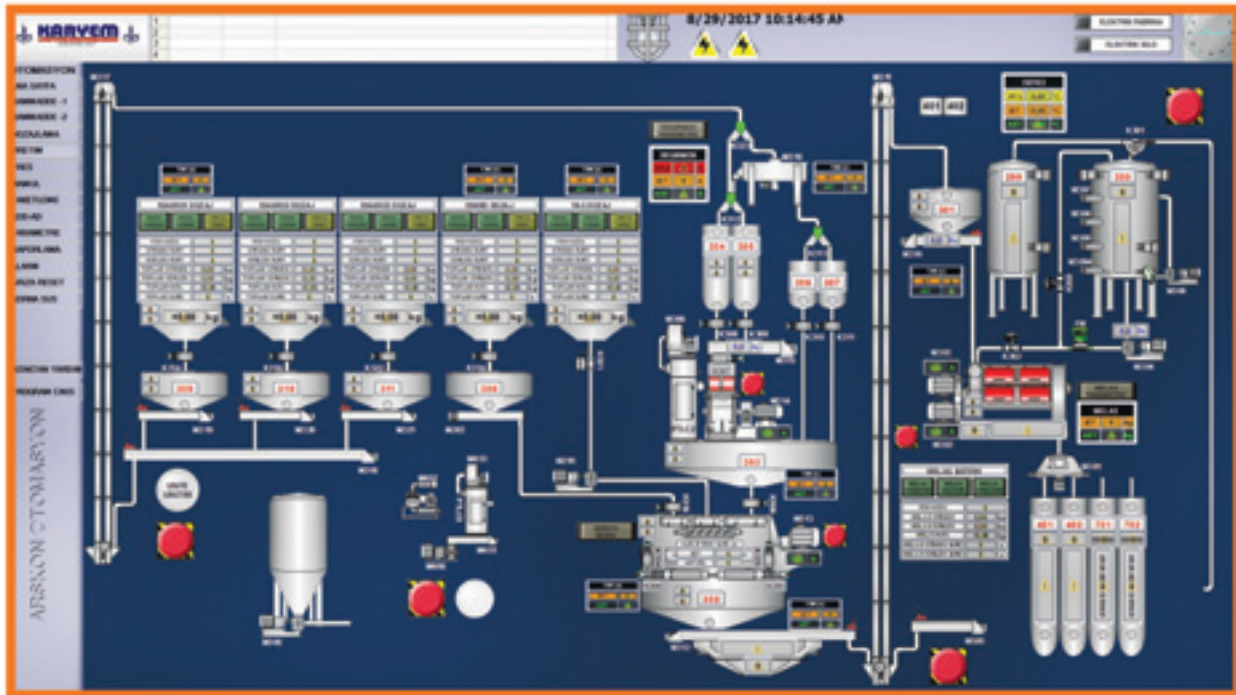
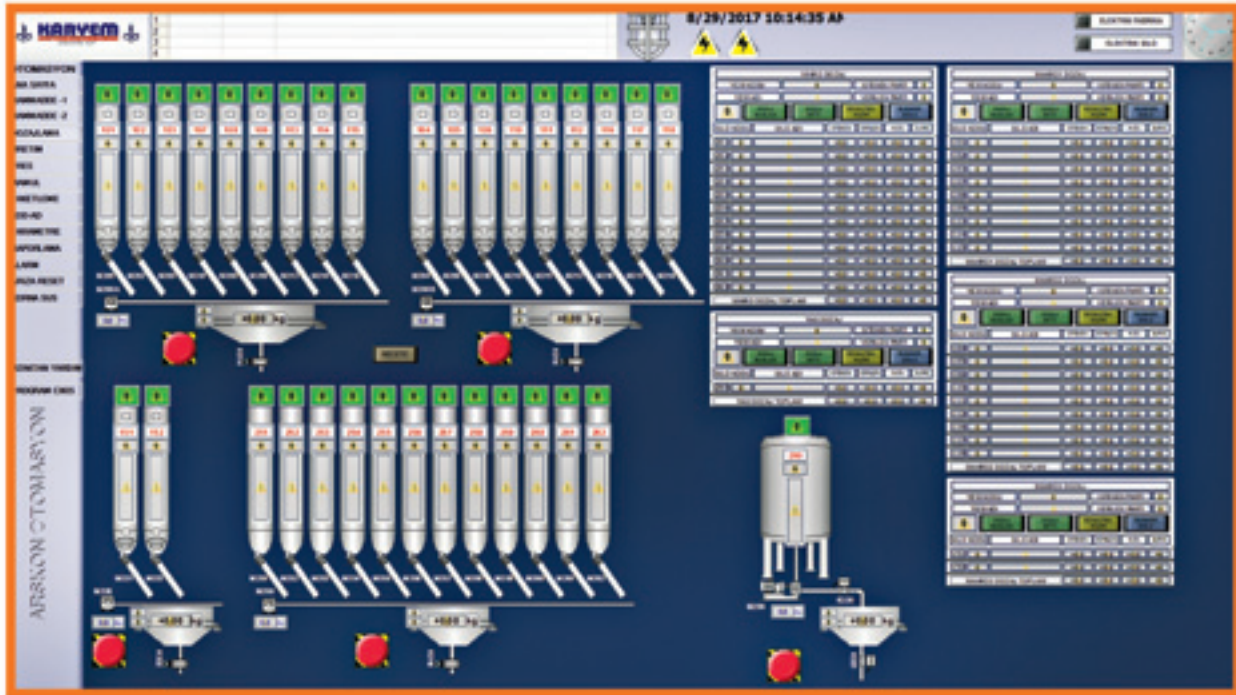
















# INSTALLATION PICTURES

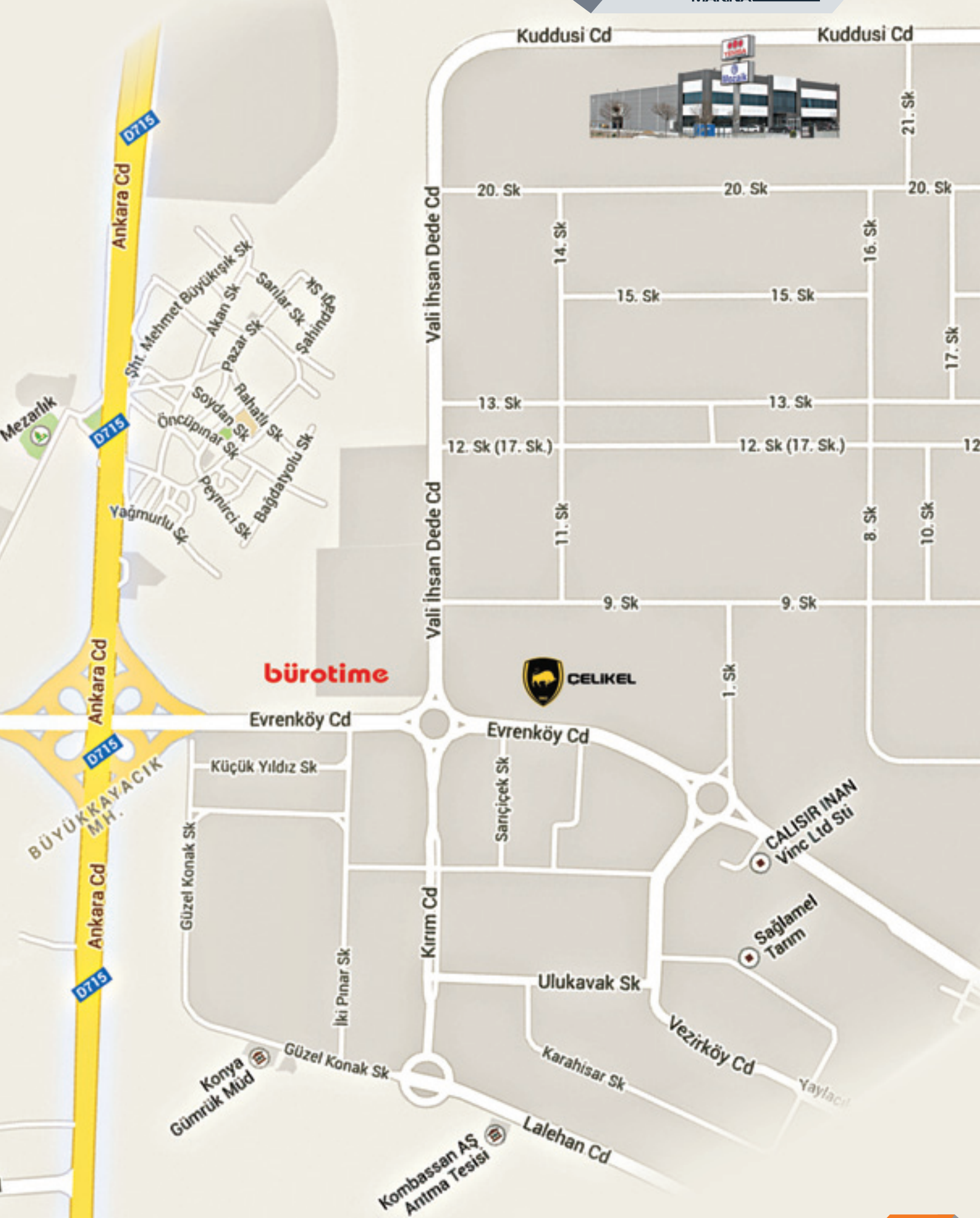


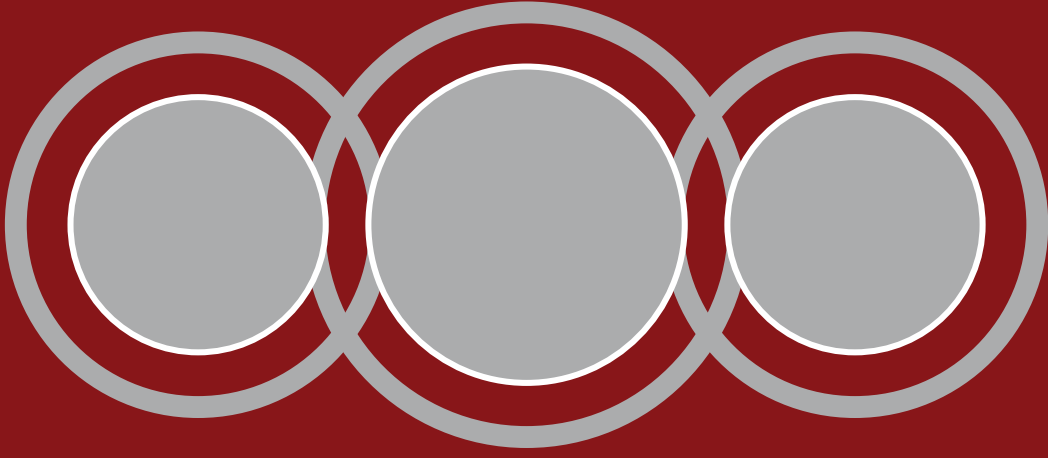






 S.ARABİSTAN	 KAZAKİSTAN	 CEZAYİR	 MISIR	 İRAK
 AZERBAYCAN	 ÖZBEKİSTAN	 TUNUS	 FİLİSTİN	 İRAN
 BULGARİSTAN	 MORİTANYA	 KATAR	 RUSYA	 LİBYA





Konya Organize Sanayi Bölgesi  
Kuddusi Caddesi No: 18  
Selçuklu / KONYA / TÜRKİYE  
Tel: +90 332 239 11 42  
Fax: +90 332 239 11 43

[www.yemsa.com.tr](http://www.yemsa.com.tr)  
[info@yemsa.com.tr](mailto:info@yemsa.com.tr)



The Agent in Egypt is Cairo Trade Co